

OMAHA

HIGH PERFORMANCE TOOLS

LIJADORA MÚLTIPLE MODELO LBD3756

MANUAL DE USUARIO Y GARANTÍA



Antes de operar este artefacto por favor lea estas instrucciones cuidadosamente

I. REGLAS DE SEGURIDAD

1. CONOZCA SU HERRAMIENTA: lea cuidadosamente el manual del propietario. Conozca los alcances y limitaciones así como los peligros potenciales y específicos de esta herramienta.

2. CONECTE A TIERRA TODAS LAS HERRAMIENTAS: si la herramienta está equipada con un enchufe de tres tomas, esta debe ser conectada a una toma de tres orificios. Si es usado un adaptador para conectarla a una toma de dos orificios, el cable del adaptador debe contar con un conectado a tierra. Nunca elimine la tercera toma.

3. MANTENGA LAS PROTECCIONES EN SU LUGAR y en buenas condiciones de trabajo.

4. REMUEVA TODAS LAS LLAVES AJUSTABLES Fórmese el hábito de revisar y ver si todas las llaves y tuercas ajustables han sido removidas de la herramienta antes de ser encendida.

5. MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO Áreas desordenadas invitan a los accidentes.

6. EVITE AMBIENTES PELIGROSOS No use las herramientas en lugares húmedos o mojados. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.

7. MANTENGA A LOS NIÑOS ALEJADOS Todos los espectadores deben mantenerse lejos o a una distancia prudente del área de trabajo.

8. HAGA SU ÁREA DE TRABAJO A PRUEBA DE NIÑOS evite el acceso a menores, utilice candados o cerraduras.

9. NO FUERZE LA HERRAMIENTA Se realizará un trabajo mejor y más seguro.

10. USE LA HERRAMIENTA CORRECTA Nunca fuerce una herramienta o complemento a realizar un trabajo para el cual no fue diseñada.

11. VISTA ROPA ADECUADA No utilice prendas o joyas que puedan quedar enganchadas o incrustadas en las partes de la maquina.

12. USE LENTES DE SEGURIDAD También utilice un tapa bocas o máscaras si se realiza trabajo de corte.

13. ASEGURE EL TRABAJO Use abrazaderas o una prensa para mantener seguro el objeto sobre el cual se va a trabajar. Es más seguro que usar su mano para sujetarlo y a la vez le permite usar ambas manos para operar la herramienta.

14. NO SE EXTRALIMITE Mantenga una pisada y un balance seguro en todo momento.

15. MANTENGA SUS HERRAMIENTAS EN OPTIMAS CONDICIONES

Mantenga sus herramientas afiladas y limpias para un mejor y seguro desempeño. Siga las instrucciones de lubricación y cambio de accesorios.

16. DESCONECTE LAS HERRAMIENTAS: Antes de realizar algún servicio técnico o cuando se cambien sus accesorios tales como cuchillas, aspas o cortadoras.

17. REDUZCA EL RIESGO DE ENCENDIDO: Asegúrese que el interruptor esté en su posición de apagado antes de enchufarla.

18. USE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS: Consulte el manual del propietario. El uso de accesorios inapropiados puede ser peligroso.

II. SEGURIDAD

Debido a las funciones de esta herramienta, las piezas movibles deben permanecer expuestas.

Sea cuidadoso en mantener firme el objeto de trabajo, de forma tal que no pueda escapar de sus manos permitiendo que ellas entren en contacto con la superficie abrasiva.

Use un soporte para su trabajo cuando sea posible. Asegúrese que la rotación sea la correcta.

No use ropa demasiado holgada o con objetos colgantes.

También es muy útil en las operaciones de lijado el uso de lentes de seguridad, su uso es particularmente ventajoso cuando esté lijando metal.

La protección de sus ojos no se debe tomar a la ligera. La ley de trabajo de muchos estados prohíbe el uso de equipos de lijar en plantas industriales sin el uso de lentes de seguridad.

Su unidad está construida con especificaciones profesionales, use las mismas consideraciones operativas y de seguridad adoptadas por estos.

En hogares donde existan niños pequeños, es una buena práctica desenchufar el motor o remover la cinta lijadora de la polea cuando la máquina no esté operando. Otra buena práctica es no permitir a los niños o a operadores inexperimentados manipular la máquina sin la debida supervisión. Esta práctica debe ser virtualmente para todas las herramientas de potencia.

III. REQUERIMIENTOS DEL MOTOR Y DE LA VELOCIDAD DE OPERACIÓN

Se recomienda un motor con una velocidad de operación de la correa de 1400 R.P.M. Usando una polea de 2" con un motor de 1.400 R.P.M. producirá la velocidad mencionada. El motor está montado en la parte inferior de la tabla de la cinta de la lijadora.

IV. LIJADORA DE DISCO Y DE CINTA

La Lijadora de cinta y de disco que usted ha comprado es una máquina de combinación de acabados que ofrece todas las ventajas de una lijadora horizontal y de una vertical. Por ende ofrece resultados precisos y parejos. Su rígida construcción en hierro moldeado y acero permite una operación óptima para sus tareas de lijado. Para prevenir daños en el envío, algunas de las piezas de la herramienta están desarmadas. Estas piezas están listadas a continuación. Asegúrese que ellas sean contadas totalmente antes de descartar cualquiera de los materiales de empaque.

1. El montaje del disco consiste de:
 - (a) Molde del disco de aluminio N° 1, y disco de lija N° 2.
 - (b) Mesa del disco de lija N° 3, y ménsula del montaje N° 4.
 - (c) Perillas de sujeción y arandelas para la mesa de montaje.
2. Montaje completo del calibrador angular, N° 5.
3. Juego de llaves Allen.

V. ESPECIFICACIONES

VOLTAJE: 220v

TENSIÓN: 50 Hz

POTENCIA: 375W - ½ HP

VELOCIDAD: 1420 rpm

DIÁMETRO DE DISCO: 150

BANDA DE LIJA: 915 x 102 mm

TAMAÑO DE TABLA: 190 x 125 mm

VI. ARMADO



COLOCACIÓN DE LAS PATAS

1. Cuidadosamente coloque la máquina de costado.
2. Ubique en la bolsa de accesorios las cuatro patas de goma.
3. Colóquelas a presión en las esquinas de los labios de la base.
4. Usando la llave controle que las tuercas y tornillos de la base se encuentran apretados.

MONTAJE DEL DISCO PORTA LIJA

1. Coloque la lijadora parada sobre sus patas.
2. En el disco afloje su tornillo con la llave hexagonal.
3. Inserte el disco en su eje de mando haciendo coincidir el rebajo del eje con la posición del tornillo.
4. Apriete el tornillo de fijación con firmeza.

COLOCACIÓN DE LA MESA

1. Tome la barra de la mesa e insértela en el agujero de montaje de la mesa.
2. Inserte el otro extremo de la barra (la punta con el indicador) en el soporte de pivote.
3. Monte el indicador de ángulo de inclinación en la mesa usando el tornillo de cabeza hexagonal, la arandela plana y la arandela elástica.
4. Monte el otro extremo del indicador en el soporte pivote usando la arandela plana y la perilla de ajuste, ajustándola firmemente.
5. Deslice el otro extremo del soporte pivote en el otro extremo de la barra y apriete el tornillo de cierre.

MONTAJE DEL TOPE SUPERIOR

1. Retire el disco aflojando el tornillo de cierre y sacándolo hacia afuera.
2. Para lijar usando la banda, coloque el tope en la platina usando un tornillo de cabeza hexagonal con la arandela plana y apriete con firmeza.

VII. CONTROLES Y AJUSTES

REGLAS DE SEGURIDAD EN EL LIJADO

1. Siempre mantenga como máximo un espacio de 1,5mm de luz entre el disco de lija y la mesa.
2. PRECAUCIÓN: No lije sobre el lado derecho del disco, el material podría ser impulsado hacia arriba.
3. Sostenga el material con firmeza mientras lija para evitar un golpe de retroceso.

NIVELADO DEL CONJUNTO DE MESA

Durante este y los otros procedimientos, use como referencia las fotos previas en las instrucciones de armado.

1. Controle el ajuste del ángulo que forman el disco de lija y la mesa; si la mesa forma un ángulo de 90° está al ras con la plataforma.
2. Si no lo forma, afloje el ajuste de la mesa hasta lograrlo.
3. Vuelva a apretar la perilla.
4. Afloje el tornillo que sujeta el puntero indicador; colóquelo justo sobre la marca de 90° y vuelva a apretarlo.

AJUSTE DEL CENTRADO DE LA BANDA

1. Conecte el motor. Si la banda muestra tendencia a correrse del centro de los rodillos, ajústela como se indica a continuación.
2. Use la perilla para mantener centrada la banda sobre el rodillo loco y el tractor. Ajuste de la banda para trabajar en vertical

PRECAUCIÓN: Nunca haga ajustes de la banda sin antes desconectar la máquina

1. Usando la llave provista, afloje los tornillos de cabeza hexagonal hasta que se pueda mover el marco.
2. Tire del marco hasta alcanzar en ángulo deseado (de 0 a 90°).
3. Vuelva a apretar los tornillos.

VIII. INSPECCIÓN, MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

PRECAUCIÓN: Antes de hacer cualquier trabajo de ajuste o limpieza de la máquina debe colocar el interruptor en 'OFF' y desenchufar la máquina.

1. Antes de cada uso, controle las condiciones generales de la lijadora. Controle por tornillos faltantes, desalineamientos o torceduras de partes móviles, partes rotas o rajadas, cables eléctricos dañados o cualquier otra condición que pueda afectar la seguridad operacional. Si ocurren vibraciones o ruidos anormales, el problema debe ser solucionado antes de usarse. No use un equipo dañado.
2. Periódicamente controle el ajuste de tuercas y tornillos.
3. Cubra y guarde la máquina en un lugar limpio y seco.
4. Aplique una capa de cera en pasta sobre la mesa para hacer más fácil el deslizamiento de las maderas.
5. Use aire comprimido para limpiar la lijadora y su motor
6. Como tiene rodamientos sellados, no necesitan ser lubricados.

MONTAJE DEL DISCO DE LIJA

1. Retire la mesa de enfrente al disco.
2. Despegue el disco de lija viejo.
3. Alinee el perímetro del nuevo disco de lija sobre el plato de aluminio. Una vez alineado presiónelo firmemente contra el disco. En el caso de usar un disco sin autoadhesivo, use un adhesivo de contacto (no provisto).
4. Vuelva a colocar la mesa.

REEMPLAZO DE LA BANDA DE LIJA

1. Tire de la palanca tensora de la banda hacia la derecha para aflojar la banda.
2. Deslice la banda vieja fuera del rodillo tractor y del rodillo loco.
3. Deslice la banda nueva sobre los dos rodillos respetando la dirección de avance marcada en cada banda. Consulte en 'Especificaciones' por la medida de la banda.
4. Empuje la palanca tensora hacia adentro.
5. Dé un golpe de arranque para ver si se mantiene centrada. Si tiende a desplazarse de costado corrija esa tendencia usando la perilla de centrado.

CERTIFICADO DE GARANTÍA

Horacio y Guillermo Scopazzo SRL en su carácter de importador garantiza este producto por el término de 6 meses contando desde la fecha de compra de la factura de compra y en un todo de acuerdo a las prescripciones indicadas a continuación.

- 1 - Los equipos están garantizados contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
- 2 - Dentro del período de garantía, y a juicio exclusivo de nuestros técnicos, las piezas o componentes que se compruebe que presentan defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos gratuitamente en nuestro Servicio Técnico Oficial contra la presentación de la factura de compra.
- 3 - Para efectivizar el cumplimiento de la Garantía, el comprador deberá presentar el producto en nuestro Centro de Servicio Oficial, donde serán recibidos los despachos enviados por transporte con cargo de flete y seguro por parte del importador cuando correspondiere garantía, caso contrario se cobrará el importe correspondiente.
- 4 - Efectuado el pedido de Garantía, el servicio Técnico debe entregar al cliente un comprobante debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cuál el cliente puede efectuar el reclamo.
- 5 - El plazo máximo de cumplimiento para reparación efectuada durante la vigencia de la garantía es de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento de la garantía será adicionado al plazo original de vigencia

NO ESTAN INCLUIDOS EN LA GARANTIA

Los defectos originados en:

- 1 - Uso inadecuado de la máquina
- 2 -Instalaciones Eléctricas deficientes en equipos eléctricos
- 3 -Uso o proporción de combustibles y/o lubricantes inadecuados en motores endotérmicos
- 4 -Roturas por transporte
- 5 -Mantenimiento inadecuado del equipo.
- 6 -Sobrecarga de trabajo
- 7 -Desgaste natural de las piezas (ej: filtro, cadenas, bujías, correas, cuchillas, etc)
- 8 -Estibamiento incorrecto o influencias del clima.

ATENCIÓN: esta garantía caduca automáticamente si el equipo fue desarmado por terceros.

SERVICES OFICIAL

Para información de nuestros services oficiales ingresar en:
www.omahatools.com.ar/servicios-tecnicos



OMAHA
HIGH PERFORMANCE TOOLS

Hecho en China

Importa y distribuye: Horacio y Guillermo Scopazzo S.R.L

Dirección: Av. Santa Fe 4481 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires