



# CORTADORAS DE PLASMA CP-8 Y CP-12

## MANUAL DE USUARIO Y GARANTÍA



*Antes de operar este artefacto por favor lea estas instrucciones cuidadosamente*

# **CONTENIDOS**

**I. ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD**

**II. DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA**

**III. INSTRUCCIÓN DEL PANEL**

**IV. INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN**

**V. CONEXIÓN DEL CABLE DE LA ANTORCHA DE SALIDA**

**V. CONEXIÓN DEL CABLE DE LA ANTORCHA DE SALIDA**

**VI. NOTAS DE INSTRUCCIÓN**

**VII. MANTENIMIENTO Y PROBLEMAS DE CONTROL**

**VIII. ESPECIFICACIONES**

## I. ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD



*En el proceso de soldadura o corte, existirá la posibilidad de lesiones, así que tenga en cuenta la protección durante la operación. Para obtener más información, consulte la Guía de seguridad del operador, que cumple con los requisitos preventivos del fabricante.*

### **CHOQUE ELÉCTRICO:** ¡puede conducir a la muerte!

- Configure el accesorio de conexión a tierra de acuerdo con la aplicación estándar.
- Prohibido tocar las partes eléctricas desnudas y el electrodo con la piel descubierta, guantes mojados o ropa.
- Asegúrese de que está aislado del suelo.
- Asegúrese de estar en una posición segura.
- Gases y humos: ¡pueden ser dañinos para la salud!
- Mantenga su cabeza fuera de los gases y humos.
- Cuando se suelda con arco, se deben usar ventiladores o extractores de aire para evitar la inhalación de gases.

### **RAYOS DE ARCO:** nocivo para tus ojos, quema tu piel.

- Use una máscara de protección adecuada, filtro de luz y ropa protectora para proteger los ojos y el cuerpo.
- Prepare una máscara o cortina protectora adecuada para proteger al observador.

**FUEGO:** La chispa de soldadura puede provocar un incendio, asegúrese de que no haya material de yesca alrededor del área de soldadura.

### **RUIDO:** los ruidos excesivos dañarán la audición.

- Use protector de oídos u otros medios para proteger el oído.
- Advierta que el ruido es perjudicial para la audición.

**MAL FUNCIONAMIENTO:** cuando surgen problemas, póngase en contacto con profesionales autorizados

S- i ocurre algún problema durante la instalación y el funcionamiento, siga estas instrucciones para verificar el manual.

- Si no resuelve el problema con las instrucciones, debe contactar a los proveedores o al centro de servicio para obtener ayuda profesional.

**ATENCIÓN:** Se debe agregar un interruptor de protección contra fuga cuando se usa la máquina.

## II. DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

La máquina de corte adopta la tecnología de inversor más avanzada, es aplicable - para el sistema de corte con aire comprimido.

El desarrollo de equipos de soldadura y corte se beneficia de la apariencia de la teoría y los componentes de la fuente de alimentación del inversor.

La máquina de corte inversor CUT40 transfiere en primer lugar la tensión de trabajo de 50/60 Hz a alta frecuencia (superior a 100 KHz) a través del MOSFET de alta potencia, luego reduce la tensión y ajusta la corriente, suministra corriente de corte de alta potencia mediante tecnología PWM.

En comparación con el cortador tradicional, la tecnología de inversor tiene ventajas de bajo consumo de energía, peso ligero, compacto y excelente rendimiento. La serie de Maquinas de cortar puede proporcionar un arco eléctrico más potente, concentrado y estable. La temperatura del arco puede elevarse hasta 10,000-15,000 C°, formando un poderoso arco. Eso significa que el arco se puede aplicar para cortar metal rápidamente, y hacer que su área de afluencia de calor sea lo más pequeña posible, energía para ser utilizada eficientemente, también puede obtener una sección de corte muy suave, lo que facilita enormemente los procesos consiguientes.

En comparación con otras máquinas de corte, esta serie de máquinas cortadoras proporciona funciones de ajuste y control de potencia rápidos a través del módulo de circuito avanzado. Además, tienen una operación de corte de primera clase y una enorme eficiencia de transferencia.

La serie de máquinas de soldadura se puede diseñar fácilmente en diferentes fuentes de potencia de corte, cuya corriente de salida es constante y ajustable. Con un excelente rendimiento de operación, su eficiencia de transferencia es comúnmente superior al 85%.

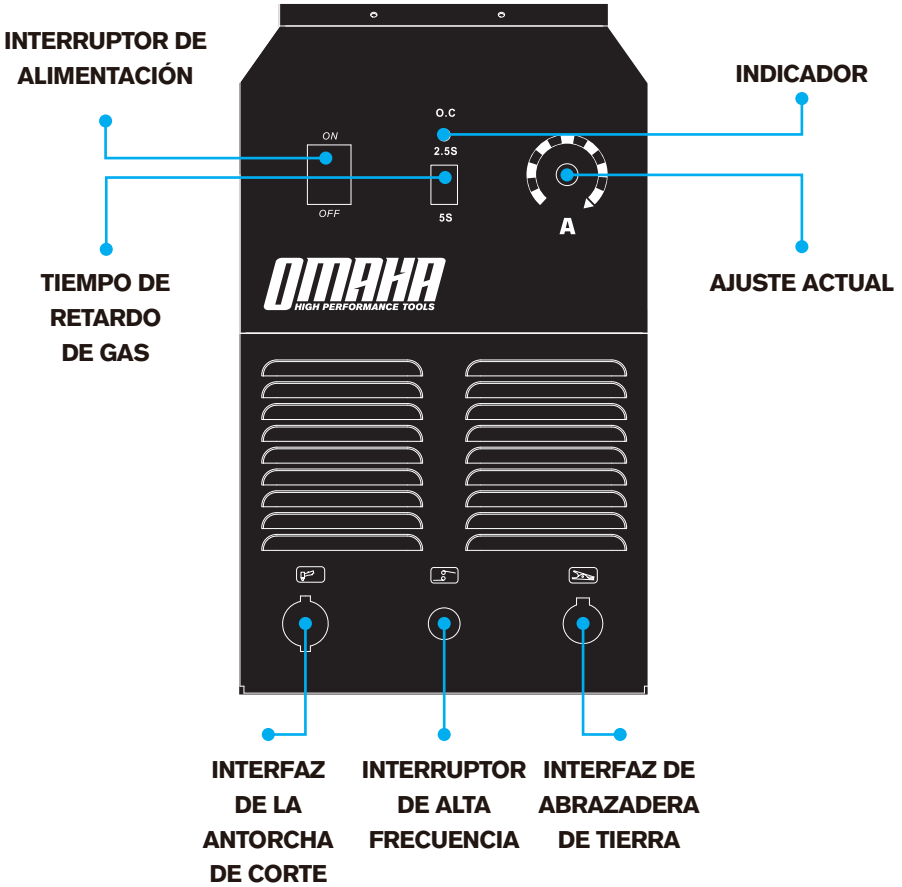
Las máquinas se han aplicado ampliamente en muchas áreas, principalmente se centran en el corte de chapas metálicas y situaciones especiales que no son adecuadas para ser aplicadas y logradas con dispositivos comunes. Aplicable para varios materiales metálicos con diferentes características, incluyendo acero inoxidable, acero aleado, acero al carbono, cuprum y otros materiales metálicos ferrosos.

Gracias por comprar nuestros productos y esperamos su valioso consejo. Nos dedicaremos a brindar nuestros mejores productos y servicios.



*La máquina se usa principalmente en la industria. Producirá ondas de radio, por lo que el trabajador debe hacer una preparación completa para la protección.*

### III. INSTRUCCIÓN DEL PANEL



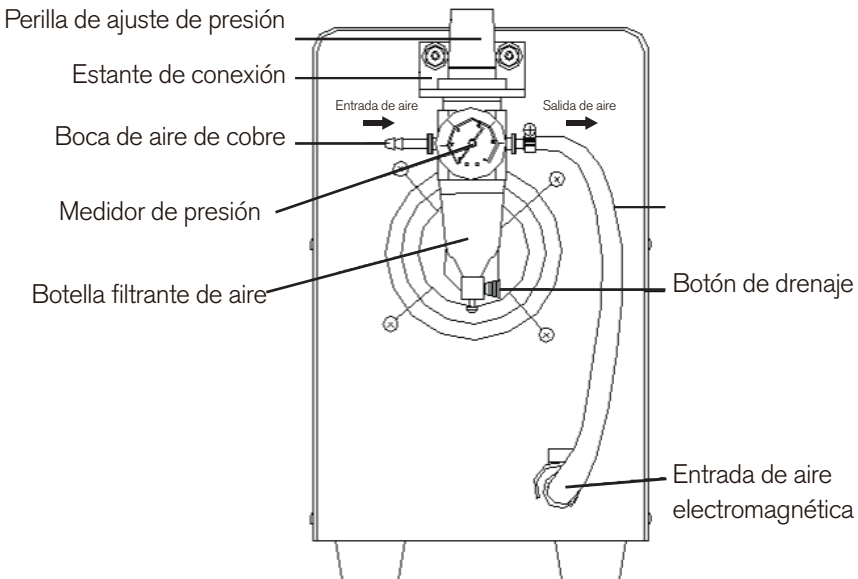
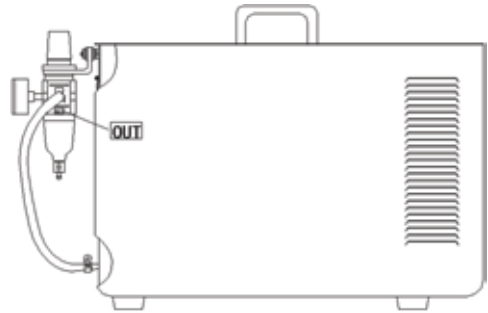
La imagen del panel de arriba es sólo para referencia, puede diferir levemente de la maquina real.

## IV. INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

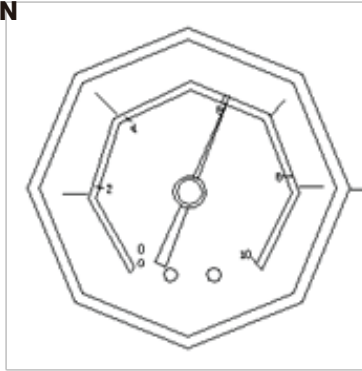
### INSTALACIÓN Y OPERACIÓN DEL REGULADOR DE AIRE

1. Apriete y selle firmemente los conectores de entrada y salida de aire con el tubo de goma provisto.
2. Apretar y sellar el regulador / filtro con el tubo de goma.
3. Conecte el regulador / filtro a la máquina con el soporte provisto.
4. Asegúrese de que todas las conexiones estén apretadas.
5. Encienda la entrada de aire, y ajuste la presión de operación con la perilla de ajuste, gire la presión al volumen nominal psi de la antorcha (el medidor muestra KG), y luego baje la perilla. (+ Significa aumentar la presión, - significa disminuir la presión).
6. La escala del medidor es la siguiente. El volumen en la imagen es de 6 kg.
7. Si el agua en la botella filtrante de gas es demasiado, encienda la válvula de agua para que salga el agua.

#### INSTALACIÓN DEL REGULADOR:

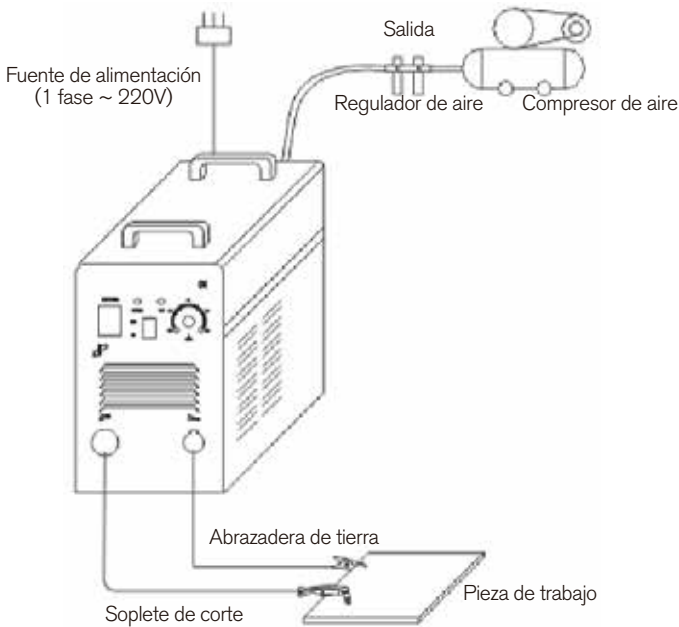


## MEDIDOR DE PRESIÓN



## CONEXIÓN DEL CABLE DE ENTRADA

1. Cada máquina tiene un cable de alimentación que debe conectarse a una clase de voltaje coordinado conforme a la tensión de entrada de la máquina de corte. Si la tensión de alimentación de la máquina de corte es de 220V y está mal conectada, provocará quemaduras en los componentes de la máquina interna. arriba.
2. Asegúrese de que el cable de alimentación esté conectado al interruptor de alimentación de manera confiable y evite que se oxide. Asegúrese de que el voltaje de alimentación esté dentro del rango ondulado.



## **V. CONEXIÓN DEL CABLE DE LA ANTORCHA DE SALIDA**

1. Asegúrese de que la antorcha esté conectada a la conexión del receptáculo de la antorcha en el panel.
2. Lea las instrucciones de funcionamiento para 1 Torch para garantizar un uso correcto y seguro.
3. El enchufe móvil de otro cable de fin de trabajo está conectado al terminal positivo del panel frontal y luego apriételo.

### **COMPROBAR**

1. Compruebe si la máquina de corte está conectada a tierra de manera confiable de acuerdo con la norma.
2. Verifique si todos los conectores están conectados firmemente.
3. Compruebe si la tensión de alimentación es correcta.

### **OPERACIÓN**

1. Abra el interruptor de encendido del panel frontal; haga que el interruptor de encendido esté en la posición "encendida". En este momento, el indicador de encendido está encendido.
2. Ajuste la presión del gas y haga que sea adecuada para la máquina, abra la válvula de aire comprimido.
3. Presione el interruptor de control en la antorcha, la válvula electromagnética está arrancando, puede oírse un sonido de arco HF y el quemador de la antorcha debería salir por el gas (el quemador de la cortadora de arco piloto debería disparar)
4. Asegúrese de que la corriente de corte sea adecuada para la máquina de acuerdo con el grosor de la pieza de corte.
5. Se encuentra a 1 mm desde la punta de cobre hasta la pieza de trabajo (más aún si es una cuchilla que soporta el arco.), Presione la perilla de la antorcha y arme y golpee el arco; las chispas de arco HF disminuirán inmediatamente. El usuario puede comenzar a cortar.

## **VI. NOTAS DE INSTRUCCIÓN**

### **ENTORNO DE OPERACIÓN**

1. La máquina de corte puede funcionar en un ambiente donde las condiciones son particularmente duras y con una temperatura exterior entre -10 y +40 grados centígrados con un nivel de humedad de 80% como máximo.
2. Evite usar en ambientes húmedos.
3. Mantenga la máquina seca y evite el contacto del agua con la máquina.
4. No use la máquina cortadora en un ambiente donde la condición esté contaminada con una alta concentración de polvo o gas corrosivo en el aire.



## LA SEGURIDAD

1. Asegúrese de que el área de trabajo esté adecuadamente ventilada.

La cortadora es liviana y su estructura es compacta y los campos electromagnéticos generan la alta corriente. De modo que el viento natural no satisface los componentes de enfriamiento, hay dos ventiladores de flujo axial en el interior de la máquina para forzarlo a que se enfríe.

NOTAS: El obturador de escape no debe estar bloqueado o cubierto, es de 0.3 m desde la máquina hasta los objetos del entorno. Asegúrese de seguir mejorando la situación ventilada, es muy importante trabajar a máquina.

2. ¡Sin sobrecargar!

Limitado a la corriente de corte estrictamente de acuerdo con la corriente máxima permisible con todo tipo de ciclos de trabajo.

No exceda la carga de trabajo para evitar el cortocircuito uso de la vida útil de la máquina de corte incluso quemando la máquina.

3. ¡Sin sobretensión!

El rango de tensión de alimentación de la máquina de corte está de acuerdo con la hoja de datos técnicos principal. El circuito de compensación automática de voltaje evitará que exceda la disposición permitida. Si el voltaje de alimentación es demasiado alto, dañará los componentes. El usuario debe ser cuidadoso.

4. Hay un tornillo de conexión a tierra, que está marcado a tierra detrás de la máquina de corte. Asegúrese de que el manto esté conectado a tierra de manera confiable mediante un cable cuya sección sea de 6 milímetros cuadrados con el fin de evitar que se filtre electrificación y se traiga electrostática.

5. El componente de la variable de calor interno está comenzando si se excede la máquina en los ciclos de trabajo. Eso provocará que la máquina de corte deje de funcionar de repente y el diodo rojo interno se encienda. El usuario no necesita romper el circuito y el ventilador puede continuar trabajando para enfriar la máquina. Una vez que la temperatura se reduce a la disposición permitida, la máquina puede volver a funcionar.

## NOTAS DE CORTE

1. Asegúrese de que la punta de cobre no se conecte a la pieza de trabajo directamente cuando el usuario corte. La antorcha debe estar inclinada y debe estar a 1 mm del orificio interno de la punta de cobre para que la pieza de trabajo proteja la punta de cobre.

2. Como cortadora de soporte de arco, si la frecuencia de soporte de arco está baja o no hay soporte de arco, el usuario puede deshacerse de la película oxidada del electrodo interno con papel abrasivo. Entonces la máquina funcionará normalmente.

3. Lea el manual del propietario y las instrucciones para el 1 Torch para una operación segura del mismo.

## VII. MANTENIMIENTO Y PROBLEMAS DE CONTROL

### MANTENIMIENTO

1. Elimine el polvo con aire comprimido regularmente. Si la máquina de corte se coloca en un ambiente donde el estado está contaminado con humo y polvo, se debe eliminar el polvo de la máquina de corte cada mes.
2. La presión es adecuada para cortar con el fin de proteger pequeños componentes.
3. Verifique los conectores de electrificación y asegúrese de que los conectores estén firmemente conectados (especialmente los componentes de conexión e inserción), apriete los conectores.
4. Evite que el agua en la máquina y la máquina se humedezcan, o la máquina debe secarse a tiempo y medirse el aislamiento por metro. Después de que no hay problema, la máquina puede ser operada.
5. Si la máquina no se utilizará por mucho tiempo, debe colocarse en su propia caja de embalaje y almacenarse en un ambiente seco.

### VERIFICAR FALLAS

<p>1. El indicador del interruptor está encendido, el ventilador no funciona y la perilla de control está sin trabajo.</p>	<p>1. La protección contra sobretensión está funcionando. Apague la máquina y luego reiniciela después de varios minutos.</p>
<p>2. El indicador del interruptor está encendido y el ventilador está funcionando. Sin embargo, presione el interruptor de la antorcha, allí no hay sonido de arco HF llamativo y la válvula electromagnética no funciona.</p>	<p>1. Compruebe si la antorcha está abierta. 2. Verifique si el interruptor de la antorcha está dañado. 3. Parte de la potencia auxiliar de la placa superior está dañada y no hay salida DC 24V.</p>
<p>3. El indicador del interruptor está encendido y el ventilador está funcionando. Sin embargo, presione el interruptor de la antorcha, allí no hay sonido llamativo de arco HF y rojo interno el diodo está encendido.</p>	<p>1. Compruebe si MOS K1170 de la placa superior está dañado (el molde del conductor está dañado). 2. El transformador en ascenso del tablero inferior está dañado. 3. El molde de control está dañado.</p>

<p>4. El indicador del interruptor está encendido y ventilador y la válvula electromagnética está funcionando. Sin embargo, no hay sonido de HF el golpe de arco y el diodo rojo interno no están encendidos.</p>	<p>Hay algunos problemas en parte de golpe de arco, como:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Está demasiado lejos entre la punta de descarga o hay adhesión en la punta de descarga.</li> <li>2. La bobina primaria del transformador de golpe de arco está dañada o tiene un contacto deficiente.</li> <li>3. Verifique si cuatro diodos rectificadores de voltaje están afectados.</li> <li>4. Verifique si la capacidad eléctrica de HF es de 102 / 10KV. El relevador está dañado.</li> </ol>
<p>5. Otro de la máquina es normal, pero el arco no se afecta cuando está funcionando.</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El voltaje de entrada es demasiado bajo.</li> <li>2. La presión del compresor de aire es demasiado alta o demasiado baja.</li> </ol>

## VIII. ESPECIFICACIONES

MODELO	CP-8	CP-12
<b>TENSIÓN:</b>	220v	220v
<b>FRECUENCIA:</b>	50Hz	50Hz
<b>POTENCIA:</b>	3,5 kW	4,8 kW
<b>TENSIÓN DE SALIDA:</b>	15-24V	96V
<b>CORRIENTE DE SALIDA:</b>	10-30A	20-40A
<b>CICLO DE TRABAJO 40°:</b>	40%	40%
<b>CICLO DE TRABAJO 25°:</b>	80%	80%
<b>TENSIÓN SIN CARGA:</b>	60V	230V
<b>EFICIENCIA:</b>	85%	85%
<b>GROSOR MÁX. DE CORTE:</b>	8 mm	12 mm

**INCLUYE:** Cable de 1,2 mts, torcha CUT, válvula de descarga y cepillo de acero

# **CERTIFICADO DE GARANTÍA**

Horacio y Guillermo Scopazzo SRL en su carácter de importador garantiza este producto por el término de 6 meses contando desde la fecha de compra de la factura de compra y en un todo de acuerdo a las prescripciones indicadas a continuación.

1 - Los equipos están garantizados contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.

2 - Dentro del período de garantía, y a juicio exclusivo de nuestros técnicos, las piezas o componentes que se compruebe que presentan defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos gratuitamente en nuestro Servicio Técnico Oficial contra la presentación de la factura de compra.

3 - Para efectivizar el cumplimiento de la Garantía, el comprador deberá presentar el producto en nuestro Centro de Servicio Oficial, donde serán recibidos los despachos enviados por transporte con cargo de flete y seguro por parte del importador cuando correspondiere garantía, caso contrario se cobrará el importe correspondiente.

4 - Efectuado el pedido de Garantía, el servicio Técnico debe entregar al cliente un comprobante debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cuál el cliente puede efectuar el reclamo.

5 - El plazo máximo de cumplimiento para reparación efectuada durante la vigencia de la garantía es de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento de la garantía será adicionado al plazo original de vigencia

## **NO ESTAN INCLUIDOS EN LA GARANTIA**

### ***Los defectos originados en:***

- 1 - Uso inadecuado de la máquina
- 2 -Instalaciones Eléctricas deficientes en equipos eléctricos
- 3 -Uso o proporción de combustibles y/o lubricantes inadecuados en motores endotérmicos
- 4 -Roturas por transporte
- 5 -Mantenimiento inadecuado del equipo.
- 6 -Sobrecarga de trabajo
- 7 -Desgaste natural de las piezas (ej: filtro, cadenas, bujías, correas, cuchillas, etc)
- 8 -Estibamiento incorrecto o influencias del clima.

**ATENCIÓN:** esta garantía caduca automáticamente sí el equipo fue desarmado por terceros.

## ***SERVICE OFICIAL***

### **LA CASA DEL REPUESTO**

Heredia (103) 1365

Villa Lynch - San Martin - CP1650

Buenos Aires - Argentina

recepcion@lacasadelrepuesto.com

info@lacasadelrepuesto.com

Tel.: (011) 4754-2460 / 4724 -3598

