



MÁSCARA FOTOSENSIBLE WH-201H

MANUAL DE USUARIO Y GARANTÍA



Antes de operar este artefacto por favor lea estas instrucciones cuidadosamente

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Diseño ligero, los materiales de la carcasa son resistentes a altas y bajas temperaturas, y son retardantes a las flamas.
- Alta protección a la radiación por rayos Ultravioleta (UV) e Infrarrojos (IR).
- Rápido tiempo de respuesta para prevenir daño a los ojos.
- La sombra se ajusta fácilmente para adaptarse a la corriente de soldado.

PRECAUCIONES

- Esta careta puede ser usada en cualquier proceso de soldadura de arco, pero no esta diseñada para soldadura autógena o laser.
- La parte externa del lente debe estar equipada con la placa de protección para prevenir potencial daño irreparable.
- Cambie los lentes y la placa protectora si están rotos o con rasguños tan pronto como sea posible, ya que esto disminuye la protección y el campo de visión.
- Seleccione el número de sombra antes de empezar el trabajo, dependiendo del proceso de soldado.
- El rango de temperatura de operación es de -10 °C a 55 °C

Cuando la temperatura ambiente está por debajo del límite inferior, la velocidad de respuesta del lente se verá disminuida un poco, ninguna otra protección se verá afectada.

- No almacenarlo cerca de una fuente de calor ni de alta humedad.
- No limpie el marco de los lentes con alcohol, gasolina o un solvente diluido, ni lo sumerja en agua.
- Cambie frecuentemente la banda para el sudor.
- Cambie las partes defectuosas sólo por partes autorizadas por el proveedor.
- Cheque el ajuste de la banda antes de cada uso.
- Revise que los lentes estén limpios y que los sensores estén libres de polvo.
- Inspeccione todas las partes antes de cada uso, en busca de deterioro o daño.
- No haga ninguna modificación a la careta o los lentes, que no estén especificadas en este instructivo. No utilice partes de repuesto no especificadas. Hacer esto cancelará la garantía, además de que lo expone a riesgos y lesiones a su persona.
- Nunca use la careta sin los lentes protectores.
- El no seguir estas precauciones puede resultar en lesiones severas.

USO

1. Quite la película protectora de ambos lados del lente.
2. Antes de soldar, el filtro se encuentra en estado transparente, permitiendo una clara visión en el área de trabajo, y al momento de iniciar la soldadura, automáticamente se oscurece. Cuando se deja de soldar, el filtro cambia de oscuro a claro nuevamente.
3. Ajuste el selector de retardo de tiempo (en el interior de la careta), dependiendo del proceso de soldado y del modelo de la máscara.
4. Ajuste la perilla de sombra (en el interior de la careta), de acuerdo al proceso y corriente de soldado y al modelo de la máscara.
5. Ajuste la banda de la siguiente forma:
 - a) Poner la banda con la perilla de ajuste en la parte de atrás de la cabeza. Presione y gire al mismo tiempo la perilla en sentido de las manecillas del reloj para apretar; o gire en sentido contrario a las manecillas del reloj para aflojar la banda.
 - b) Ajuste la banda superior a una de las posiciones preestablecidas para una correcta profundidad.
 - c) Ajuste la clavija a los lados de la careta para fijar la distancia de los ojos al filtro.
 - d) Gire el eje en el costado de la banda, para un ajuste fino en el ángulo de visión del filtro.

MANTENIMIENTO

- Limpie los lentes con un trapo limpio y libre de pelusa con detergente para vidrio. No lo sumerja en agua u otro líquido. Nunca use solventes o aceite para diluir el detergente.
- Use detergente neutro para limpiar la banda de la cabeza.
- Nunca golpee directamente el lente.

ESPECIFICACIONES:

- Encendido / apagado: completamente automática
- Área de la ventana: 90x35 mm
- Dimensión de filtro: 110x90x9 mm
- Tono oscuro: DIN 9-13
- Tono transparente: DIN 4
- Tiempo de conmutación: 1/5000 seg
- Tiempo de retardo: 0,1-1,0 seg
- Fuente de alimentación: Paneles solares y batería de litio
- Control de tono
- Protección UV / IR: DIN16 todo el tiempo
- Temperatura de funcionamiento: -5°C --- +55°C
- Temperatura de almacenamiento: -20°C --- +70°C
- Peso neto: 480 grs
- Normas de seguridad DIN EN175:1997

CUADRO DE SELECCION DE LENTE SOMBRA RECOMENDADA

Proceso de soldado	Corriente de Arco (Amperes)																						
	0,5	1	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450
SMAW	9								10	11					12				13			14	
MIG (pesado)	10										11					12				13			14
MIG (ligero)	10										11					12		13			14		15
TIG / GTAW	9				10	11			12				13			14							
MAG / CO2	10								11	12		13				14			15				
SAW	10										11		12	13	14	15							
PAC	11										12				13								
PAW	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13				14			15				

El número que está dentro de los recuadros es el número de sombra que debe utilizar.

CERTIFICADO DE GARANTÍA

Horacio y Guillermo Scopazzo SRL en su carácter de importador garantiza este producto por el término de 12 meses contando desde la fecha de compra de la factura de compra y en un todo de acuerdo a las prescripciones indicadas a continuación.

- 1 - Los equipos están garantizados contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
- 2 - Dentro del período de garantía, y a juicio exclusivo de nuestros técnicos, las piezas o componentes que se compruebe que presentan defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos gratuitamente en nuestro Servicio Técnico Oficial contra la presentación de la factura de compra.
- 3 - Para efectivizar el cumplimiento de la Garantía, el comprador deberá presentar el producto en nuestro Centro de Servicio Oficial, donde serán recibidos los despachos enviados por transporte con cargo de flete y seguro por parte del importador cuando correspondiere garantía, caso contrario se cobrará el importe correspondiente.
- 4 - Efectuado el pedido de Garantía, el servicio Técnico debe entregar al cliente un comprobante debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cuál el cliente puede efectuar el reclamo.
- 5 - El plazo máximo de cumplimiento para reparación efectuada durante la vigencia de la garantía es de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento de la garantía será adicionado al plazo original de vigencia

NO ESTAN INCLUIDOS EN LA GARANTIA

Los defectos originados en:

- 1 - Uso inadecuado de la máquina
- 2 -Instalaciones Eléctricas deficientes en equipos eléctricos
- 3 -Uso o proporción de combustibles y/o lubricantes inadecuados en motores endotérmicos
- 4 -Roturas por transporte
- 5 -Mantenimiento inadecuado del equipo.
- 6 -Sobrecarga de trabajo
- 7 -Desgaste natural de las piezas (ej: filtro, cadenas, bujías, correas, cuchillas, etc)
- 8 -Estibamiento incorrecto o influencias del clima.

ATENCIÓN: esta garantía caduca automáticamente si el equipo fue desarmado por terceros.

SERVICES OFICIAL

Para información de nuestros services oficiales ingresar en:
www.omahatools.com.ar/servicios-tecnicos



HECHO EN CHINA
IMPORTA Y DISTRIBUYE: PGS Tools S.R.L
CUIT: 33-71121655-9