



# SIERRA CIRCULAR DE MESA SM-255

## MANUAL DE USUARIO Y GARANTÍA



*Antes de operar este artefacto por favor lea estas instrucciones cuidadosamente*





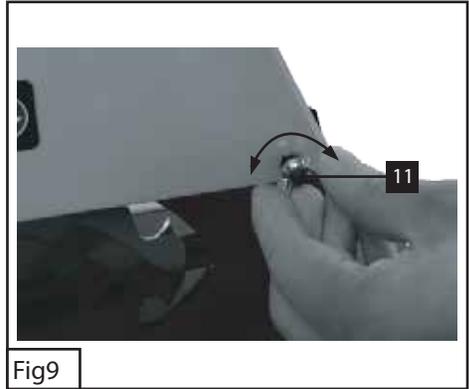
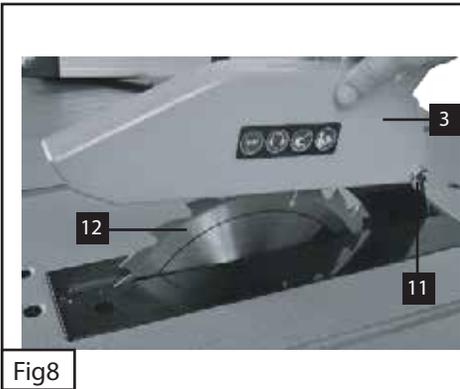
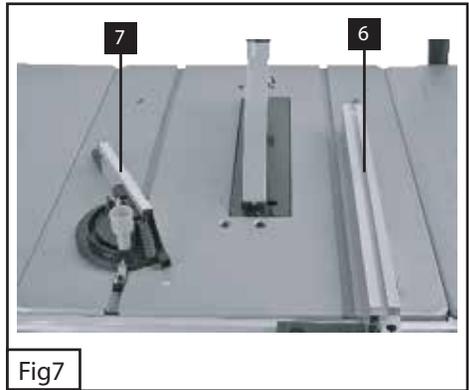
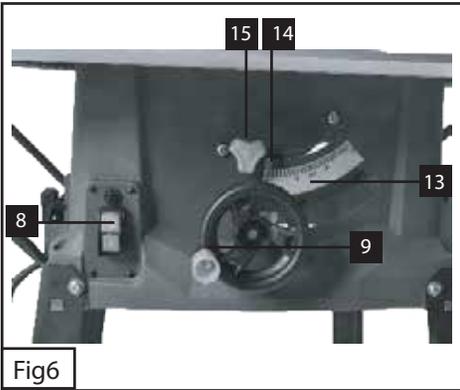
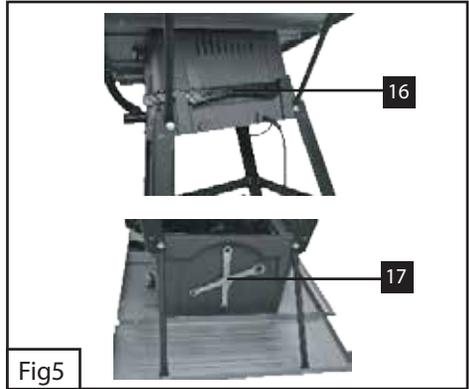
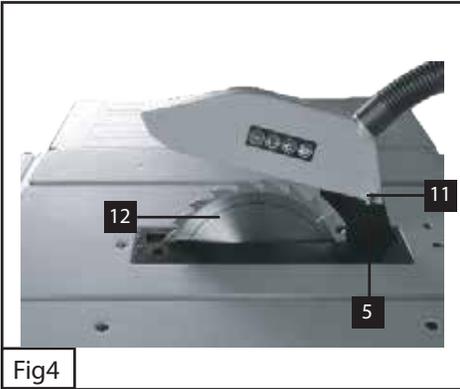
Fig1



Fig2



Fig3



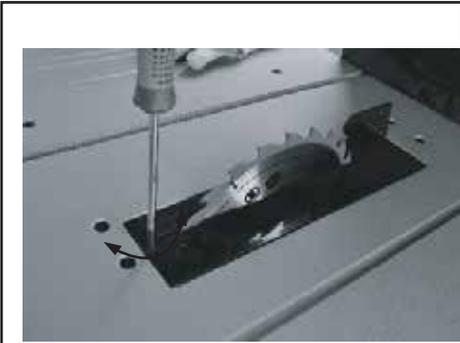


Fig10

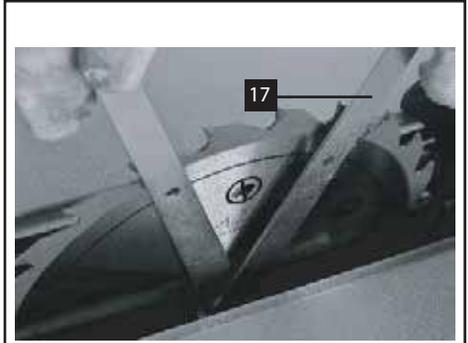


Fig11



Fig12



Fig13



Fig14

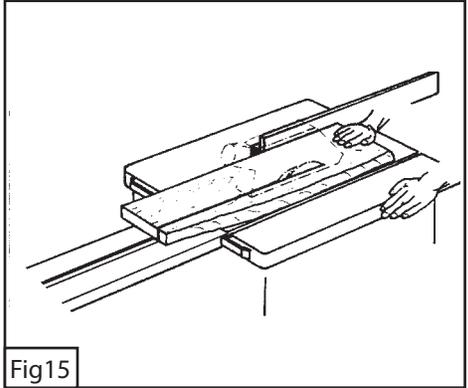
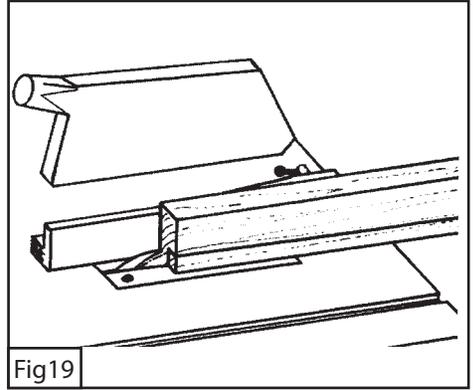
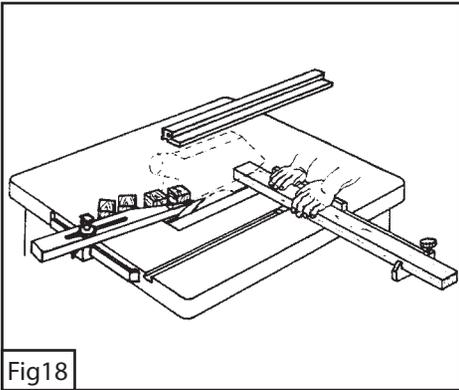
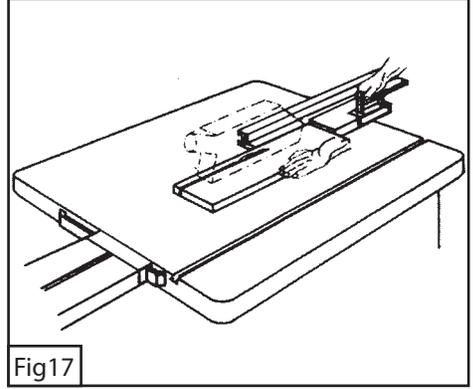
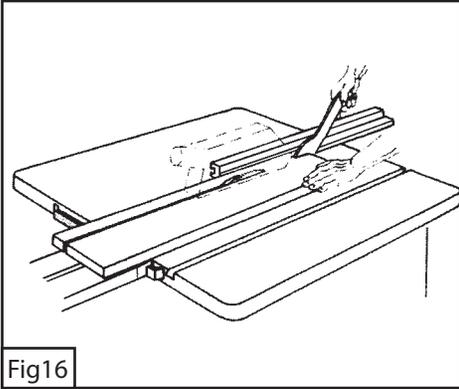


Fig15



*Estimado cliente: Le deseamos mucho éxito al trabajar con su nueva máquina Omaha.*

**NOTA:** De acuerdo con la ley de responsabilidad del producto aplicable, el fabricante de este dispositivo no es responsable por cualquier daño a este dispositivo u otros dispositivos por resultado de un uso inadecuado, incumplimiento de las instrucciones de operación, los trabajos de reparación realizados por terceros, especialistas no autorizados, instalación y reemplazo de piezas de repuesto no originales, uso no intencionado, fallas del sistema eléctrico cuando no cumple con regulaciones eléctricas.

## **NUESTRAS RECOMENDACIONES:**

Lea todas las instrucciones de funcionamiento antes de la instalación y puesta en marcha. Estas instrucciones de operación deben hacer la familiarización con su máquina y su uso previsto más fácil.

Las instrucciones de operación contienen importantes notas sobre cómo trabajar de forma segura y profesional con la máquina, prevenir el peligro, costos de reparación seguros, reducir los tiempos de inactividad y aumentar la fiabilidad y el ciclo de vida de la máquina.

Además de las regulaciones de seguridad de estas instrucciones de funcionamiento, debe observar la reglamentación nacional aplicable en su país para esta máquina. Guarde las instrucciones de funcionamiento en una bolsa de plástico cerca de la máquina y protegido de la suciedad y humedad. Deben ser leídos y cumplidos por cada persona antes de comenzar su trabajo.

Las únicas personas que pueden trabajar con esta máquina son los que están instruidos de su uso y los riesgos conectados a ella. La edad mínima debe ser observada.

## **NOTAS GENERALES**

- Verifique todas las piezas para detectar posibles daños durante el transporte, después de desempaquetar el proveedor debe ser informado inmediatamente en caso de quejas. De lo contrario las quejas no son aceptadas.
- Verifique que la entrega esté completa.
- Familiarícese con el dispositivo antes de usarlo consultando las instrucciones de funcionamiento.
- Utilice únicamente piezas originales (accesorios, repuestos). Puedes comprar repuestos o partes en un distribuidor especializado Omaha.
- Especifique nuestros números de producto, así como el tipo y el año de fabricación de su dispositivo.

## **CAMBIOS TÉCNICOS RESERVADOS!**

### **PARÁMETROS DE RUIDO**

**CONDICIONES DE MEDICIÓN:** Los valores especificados son valores de emisión y no necesariamente representan valores de trabajo probados. Aunque existe una correlación entre los niveles de emisión e Inmisión, no se puede concluir de manera confiable si se requieren medidas de protección o no.

Factores que afectan la Inmisión, el nivel presente en el lugar de trabajo incluye la duración de la exposición, las características de la sala de trabajo, otras fuentes de ruido, etc.

Los valores de trabajo confiables también pueden variar de un país a otro. Sin embargo, esta información está destinada a permitir al usuario evaluar los peligros y los riesgos.

### **NIVEL DE POTENCIA ACÚSTICA EN DB**

Procesamiento LWA = 104.0 dB (A)

Para los valores de emisión especificados, se debe agregar una incertidumbre de medición de  $K = 3$  dB.

### **NOTAS SOBRE LA EMISIÓN DE POLVO**

Los valores de emisión de polvo medidos de acuerdo con las "Directrices para la prueba de emisión de polvo (parámetro de concentración) para máquinas procesadoras de madera" por el comité técnico de la madera son inferiores a 2 mg / m<sup>3</sup>.

### **SIMBOLOS UTILIZADOS**



Use protección para los ojos.



Use protección para los oídos.



Use máscara y gafas protectoras.

*En estas instrucciones de operación, hemos marcado las secciones que se refieren a su seguridad con este símbolo:*



## **INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD**

- Distribuya estas instrucciones de seguridad a todas las personas que trabajan en la máquina.
- Solo opere la máquina según lo previsto en condiciones técnicamente aceptables, teniendo en cuenta las instrucciones de funcionamiento y las cuestiones de seguridad y riesgo de los rodamientos.
- Corrija las fallas de inmediato que puedan afectar la seguridad.
- Observe todas las notas sobre seguridad y riesgos.
- Mantenga todas las notas sobre la seguridad y los riesgos completos y conectados a la máquina en una condición legible.
- El banco de sierra circular no debe usarse para cortar leña.
- Precaución durante el trabajo: riesgo de lesiones en los dedos y las manos debido a la unidad de corte giratoria.
- Asegúrese de que la máquina esté segura en una superficie firme.
- Verifique los cables de suministro de energía. No use cables defectuosos.
- Mantenga a los niños alejados de la máquina cuando esté conectada a la tensión de la red.
- Las personas que trabajan con la máquina no deben ser molestadas.
- Si una segunda persona trabaja con la máquina para quitar las piezas cortadas, la máquina debe estar equipada con una extensión de banco. La segunda persona no debe colocarse en ningún otro lugar que no sea en el extremo de descarga de la extensión del banco.
- Mantenga el área de operación de la máquina libre de tablillas y desechos de madera.
- Use ropa ajustada. Quitate joyas, anillos y relojes de pulsera.
- Tenga en cuenta la dirección de rotación del motor (vea Conexión eléctrica).
- El equipo de seguridad de la máquina no debe ser desmontado o inutilizable.
- Realice solo reacondicionamiento, ajuste, medición y la limpieza cuando el motor este apagado. Desconecte la fuente de alimentación y espere para que las herramientas giratorias se detengan.
- Apague la máquina para reparar fallas. Desconecte la unidad de fuente de alimentación.
- La máquina debe estar conectada a una unidad de extracción durante todos los pasos del proceso.
- Todos los equipos de protección y cubiertas deben ser montados cuando se trabaja con la máquina.
- Solo monte cuchillas de sierra afiladas, libre de grietas y no deformadas.
- No debe usar hojas de sierra circulares hechas de acero resistente.

- La cuña de división es una protección importante, herramienta que guía la pieza de trabajo y previene que la junta de corte se cierre detrás de la sierra cuchilla y el retorno de la pieza de trabajo. Observar el ancho de la cuña de división; ver los números impresos en la cuña de división. La cuña de división no debe ser más delgada que el cuerpo de la hoja de sierra o más grueso que su ancho de corte.
- Baje la cubierta protectora durante cada proceso.
- La cubierta protectora debe estar vertical sobre la hoja de sierra durante cada paso de procesamiento.
- Utilice siempre la palanca de empuje, cuando sea longitudinalmente el corte de piezas estrechas - menos de 120 mm. La palanca de empuje debe usarse para prevenir trabajar con las manos cerca de la hoja de sierra.
- Detenga la máquina para reparar fallas o eliminar piezas de madera atascadas. Desconecta de la fuente de poder.
- Reemplace el inserto de banco si la sierra de mano está desgastada. ¡Desconecte la unidad de la fuente de alimentación!
- Realice solo reacondicionamiento, ajuste, medición y la limpieza cuando el motor está apagado. ¡Desconecte la unidad de fuente de alimentación!
- La máquina debe estar conectada a una unidad de extracción con un flexible, resistente a la llama manguera de extracción antes de la puesta en marcha de la máquina. La unidad de extracción debe encender automáticamente cuando el banco de la sierra circular esta encendido.
- Apague el motor al salir de la estación de trabajo. ¡Desconecte la unidad de la fuente de alimentación!
- Desconecte la máquina de la fuente incluso cuando se mueve solo levemente. Reconectar la máquina correctamente a la red antes de volverla a poner en marcha.
- Los trabajos de instalación, reparación y mantenimiento en las instalaciones eléctricas solo deben llevarse a cabo por especialistas.
- Todo el equipo de protección y seguridad debe ser remontado después de la finalización de la reparación y obras de mantenimiento.
- No exponga la herramienta eléctrica a la lluvia.
- No use herramientas eléctricas en un lugar húmedo o ambiente mojado.
- Asegúrese de que la estación de trabajo esté bien iluminada.
- No use herramientas eléctricas cuando exista riesgo de fuego o explosión.
- Evite el contacto del cuerpo con piezas conectadas a tierra (por ejemplo, tuberías, radiadores, cocinas eléctricas, dispositivos de refrigeración).
- Las herramientas eléctricas no utilizadas deben mantenerse en un lugar seco, lugar alto o cerrado fuera del alcance de niños.

- No use el cable para sacar el enchufe del toma de corriente. Proteja el cable del calor, aceite y bordes afilados.
- Utilice dispositivos de sujeción o un tornillo de banco para arreglar la pieza de trabajo. Esto lo mantendrá más fijo que tu mano.
- Mantenga los mangos secos, limpios y libres de aceite y combustible.
- Asegúrese de que el interruptor esté apagado al enchufar la unidad de fuente de alimentación en la toma de corriente.
- Utilice solo cables de extensión apropiados y etiquetados respectivamente en áreas externas.
- No use herramientas eléctricas que no puedan encenderse o apagarse con un interruptor.
- Las sierras circulares no deben usarse para cortar (muescas que terminan dentro de la pieza de trabajo).
- Utilice únicamente hojas de sierra cuya velocidad máxima admisible no sea inferior a la velocidad máxima del husillo del banco de la sierra circular y al material que se va a cortar.
- Cuando mueva la máquina, solo use el dispositivo de transporte. Nunca use el equipo de protección para la manipulación o el transporte.
- La parte superior de la hoja de sierra debe estar cubierta, p. el equipo de protección al mover la máquina. Uso previsto La máquina cumple con la directriz EG aplicable para máquinas.
- El banco de sierra circular se define como una máquina portátil.
- La máquina tiene una estación de trabajo situada delante de la máquina y a la izquierda de la hoja de sierra.
- La estación de trabajo y el entorno de la máquina deben mantenerse libres de objetos perturbadores para evitar accidentes.
- En principio, las piezas a procesar deben estar libres de material extraño como clavos o tornillos.
- La máquina debe conectarse a una unidad de extracción con una manguera flexible de extracción resistente a las llamas antes de poner en marcha la máquina. La unidad de extracción debe encenderse automáticamente cuando se enciende el banco de sierra circular. La velocidad del aire en la boquilla de extracción debe ser de 20 m / s.
- El dispositivo de arranque automático está disponible como equipo especial.
- Al encender la máquina, la unidad de extracción se inicia automáticamente con un retraso de aproximadamente 2 - 3 segundos. Esto evita la sobrecarga del fusible interno de la casa.
- Después de apagar la máquina, la unidad de extracción se apaga automáticamente después de un retraso de aproximadamente 3 - 4 segundos.

- El polvo residual se extrae según lo exija la ordenanza sobre sustancias peligrosas. Esto ahorra energía y reduce el ruido. La unidad de extracción solo se ejecuta mientras se opera la máquina.
- Se debe aplicar un extractor de polvo apropiado y autorizado para la extracción cuando se opera la máquina en sectores comerciales.
- No encienda ni extraiga la unidad de extracción o el dispositivo de eliminación de polvo cuando la máquina esté en funcionamiento.
- El banco de sierra circular está diseñado solo para el procesamiento de madera o materiales similares a la madera. Solo se deben usar herramientas y accesorios originales. Utilice la hoja de sierra requerida según la norma EN 847-1 según el tipo de corte y la madera (madera maciza, madera de capas, tablas de hojuelas). Consulte el equipo especial para herramientas al final de estas instrucciones de funcionamiento.
- ¡Solo opere la máquina según lo previsto en condiciones técnicamente aceptables, teniendo en cuenta las instrucciones de funcionamiento y las cuestiones de seguridad y riesgo de los rodamientos!
- Se deben cumplir las normas de seguridad, trabajo y mantenimiento del fabricante, así como las dimensiones especificadas en los datos técnicos.
- Las regulaciones de prevención de accidentes aplicables y otros relacionados con la seguridad generalmente aceptados deben ser respetadas.
- La máquina solo debe ser operada, mantenida o reparada por personas que están familiarizadas. Las modificaciones no autorizadas de la máquina no son responsabilidad del fabricante.
- La máquina solo debe ser operada con partes y herramientas originales del fabricante.
- Cualquier otro uso se considera incorrecto. El fabricante no es responsable del daño resultante; el riesgo es únicamente del usuario.

## **RIESGOS REMANENTES**

La máquina está fabricada de acuerdo con la seguridad y regulaciones aceptadas. Sin embargo, hay riesgos durante el uso.

- Riesgo de lesiones en los dedos y las manos debido a la cuchilla de sierra giratoria al guiar la pieza de trabajo inapropiadamente
- Lesiones si la pieza de trabajo se tira cuando se sostiene o se guía inapropiadamente, ej: trabajar sin parar
- Riesgo de salud debido al ruido. El nivel de ruido admisible se excede al trabajar con esta máquina. Siempre use protección personal equipos tales como protección auditiva.

- Lesiones debido a una hoja de sierra defectuosa. Verifique la sierra cuchilla regularmente y antes de cada uso.
- Peligro debido a la electricidad, uso inapropiado de cables de conexión eléctrica.
- Cuando se usa equipo especial, las instrucciones de este equipo deben leerse a fondo y cumplirlas.
- Además, los riesgos remanentes menos obvios existen a pesar de todas las medidas de protección.
- Los riesgos restantes se pueden minimizar, si sigue las instrucciones de seguridad.

## **POSICIONAMIENTO**

Prepare el lugar de trabajo donde está la máquina. Haga suficiente espacio para garantizar un trabajo seguro y sin problemas. La máquina está diseñada para su uso en habitaciones cerradas y debe colocarse de manera uniforme, firme y estable.

## **EQUIPO, FIG. 1 CONTROLES Y PARTES**

1. Placa de banco
2. Ampliador de banco
3. Cubierta de la cuchilla
4. Manguera de extracción
5. Cuña de separación
6. Guía de guía paralela
7. Calibre de corte transversal
8. Interruptor de encendido / apagado
9. Ajuste de altura
10. Marco base
11. Bloqueo de la hoja de sierra
12. Hoja de sierra
13. Escala
14. Puntos indicadores
15. Ajuste y bloqueo del agarre
16. Bastón de corredera
17. Llave de herramienta

## **INSTALACIÓN**

Todas las obras de instalación y reacondicionamiento deben ser llevadas a cabo solo cuando la unidad está desconectada de la fuente de alimentación. Su banco de sierra circular no está completamente montado debido a razones de embalaje. Verifique que las piezas estén completas.

## **PIEZAS DE INSTALACIÓN**

- 1 Carcasa completa con hoja de sierra y cuña de separación
- 4 Pies
- 4 Piezas de repuesto
- 2 Apoyos para los pies
- 4 Tapas para los pies
- 4 Refuerzos de banco
- 1 Cubierta de la cuchilla
- 1 Manguera de extracción
- 1 Abrazadera de retención para manguera de extracción
- 1 Guía guía paralela
- 1 Medidor de corte transversal
- 2 Llave de herramienta
- 1 Corredera
- 1 Instrucciones de funcionamiento

## **MONTAR EL MARCO, FIG. 2-5**

- 1 Saque la sierra de la caja y colóquela en una superficie lisa junto con la placa de la plataforma; utilice un trozo de cartón como capa inferior para proteger la superficie de la mesa.
- 2 Monte las piezas individuales y apriete los tornillos solo manualmente.
- 3 Monte los ensanchadores de banco a ambos lados de la placa de banco (Fig. 2).
- 4 Monte los refuerzos del banco en la placa del banco.
- 5 Monte los refuerzos del banco con los pies.
- 6 Monte los refuerzos de los pies con los pies
- 7 Monte los soportes del pie en los pies traseros
- 8 Coloque las tapas para los pies tocando ligeramente
- 9 Levante el banco de la sierra circular sobre sus pies en una superficie pareja. (Fig. 3)
- 10 Coloque una regla sobre la placa de banco y los ensanchadores.
- 11 Alinee la placa del banco y apriete todos los tornillos.
- 12 Verifique la alineación vertical de la placa de banco, reajústela si es necesario.
- 13 Monte la abrazadera de retención para la manguera de extracción (Fig. 4)
- 14 Monte la cubierta protectora con un tornillo de cabeza redonda, arandela y tuerca mariposa.
- 15 Monte la manguera de extracción en la cubierta protectora y la boquilla de extracción.
- 16 Coloque la llave de la hoja de sierra y la palanca de empuje (Fig. 5)

**PUESTA EN MARCHA:** *¡Observe las instrucciones de seguridad!*

**NOTA IMPORTANTE:** la máquina solo debe ponerse en servicio cuando el equipo de protección y seguridad esté completamente montado.

Conecte la máquina a una unidad de extracción antes de la puesta en marcha.

La cubierta de extracción debe bajarse sobre la pieza de trabajo durante cada paso del proceso. Retire la tapa de extracción para cortes cubiertos. Vuelva a montar la cubierta de extracción inmediatamente después de este paso del proceso.

La máquina debe configurarse de modo que la punta del diente de sierra más alto esté un poco más alta que la pieza de trabajo.

Todos los equipos de protección y seguridad deben montarse correctamente antes de encender la máquina.

La hoja de sierra debe poder moverse libremente.

Verifique que la madera no tenga materiales extraños (clavos, tornillos, etc.) si ya se ha procesado anteriormente. Retire todos los materiales extraños.

Antes de presionar el interruptor principal, asegúrese de que la hoja de la sierra esté montada correctamente y que las partes móviles funcionen sin problemas.

**ADVERTENCIA:** si tiene alguna duda, solicite a un especialista que configure la máquina. Es peligroso trabajar basado en suposiciones.

## **ENCENDIDO Y APAGADO, FIG. 6**

- Presione el botón verde para encender la máquina.
- Presione el botón rojo para apagar la máquina.

## **AJUSTE DE LA PROFUNDIDAD DE CORTE, FIG. 6.**

- Ajuste la profundidad de corte deseada girando la manivela de ajuste de altura (9).
- Girando en sentido antihorario aumenta la profundidad de corte.
- Girar en el sentido de las agujas del reloj disminuye profundidad de corte. Usando el tope longitudinal

## **ANCHO DE CORTE, FIG. 7**

- Use el tope longitudinal para cortes longitudinales.
- El tope longitudinal (6) se puede fijar a cada lado de la placa de banco (1).
- Para usar la báscula, mueva el tope a la hoja de sierra y mide la distancia en la escala. Ahora deslice la parada lejos de la hoja de sierra. El medido la diferencia corresponde a la profundidad de corte. Para obtener un valor exacto, es necesario hacer un corte de prueba, medir la pieza de trabajo y reajustar la parada.
- Levante la palanca de bloqueo y deslice el tope en la posición deseada.
- Tire de la palanca de bloqueo nuevamente.



**ADVERTENCIA:** la parada longitudinal siempre debe ser ajustada de modo que sea paralelo a la hoja de sierra. Compruebe esto junto con la tensión de la fijación de elementos en intervalos regulares, y siempre cuando la sierra no se ha usado durante varios días.

## **USANDO EL CALIBRADOR DE CORTE TRANSVERSAL, FIG. 7.**

- Mueva el calibrador de corte transversal (7) en la muesca de la placa de banco (1).
- Afloje el botón en el medidor de corte transversal.
- Gire el medidor de corte transversal para obtener ángulo deseado
- Aprieta el botón nuevamente.
- Para mover la parada desde un lado del cuadrante, aflojar los dos tornillos de plástico que fijan el tope, quite el tope, colóquelo en el otro lado y apriete los tornillos de plástico nuevamente.

## **AJUSTE DEL ÁNGULO DE LA HOJA DE SIERRA, FIG. 7**

- Afloje el bloqueo de la hoja de sierra (11) y gire el manejar (9) hasta que el indicador (14) apunte al ángulo correcto en la escala (13).
- La indicación de ángulo (14) se puede ajustar verificando la precisión del ángulo de la hoja de sierra. Mantenga un ángulo contra la hoja de sierra cuando la máquina está apagada y la unidad está desconectada de la fuente de alimentación. Ajuste el mango hasta que la hoja de sierra es paralela al ángulo. Luego, mueva el indicador a 0 ° en la escala.
- Bloquear después de ajustar.

## **REEMPLAZO DE LA HOJA DE SIERRA, FIG. 8-12.**

**ADVERTENCIA:** apague la máquina y desconecte la unidad de la fuente de alimentación antes de hacer cualquier ajustes o realización de trabajos de mantenimiento, o reemplazando la hoja de sierra. Use guantes cuando maneje la hoja de sierra.

- Gire la manivela de ajuste de altura hasta que la sierra alcanza su posición más alta (Fig. 8).
- Retire el protector de la hoja de sierra a través de aflojar el tornillo (Fig.9).
- Retire la inserción del banco (Fig. 10).
- Use las teclas de la hoja de sierra para aflojar la hoja de la sierra girando el tornillo en sentido antihorario (amenaza diestro) (Fig. 11).
- Fije el eje con una llave plana.
- Retire la brida exterior y tire de la hoja de sierra apagado (Fig. 12).
- Limpie ambas bridas con cuidado antes de montar una nueva hoja de sierra.
- Monte y asegure la hoja de sierra en orden reversa.



**PRECAUCIÓN:** observe la dirección de rotación de la hoja de sierra. El filo de los dientes de sierra debe apuntar en la dirección del movimiento, es decir hacia delante (ver flecha en la hoja de sierra).

- Vuelva a colocar el protector de la hoja de sierra.
- Antes de trabajar con la sierra, asegúrese de que todo el equipo de seguridad está funcionando.

**NOTA IMPORTANTE:** Después del montaje, asegúrese de que la hoja de sierra se mueve libremente girándolo manualmente.

- Conecte la sierra a la tensión de red y déjela correr inactivo, antes de comenzar a cortar.

## **INSTRUCCIONES DE TRABAJO**

### **TRABAJANDO CON BANCOS DE SIERRAS CIRCULARES**

#### **CORTAR PIEZAS DE TRABAJO ANCHAS, FIG. 15.**

El ancho de la pieza de trabajo a cortar es más que 120 mm.

**HERRAMIENTA:** hoja de sierra circular para cortes longitudinales

**PASOS DEL PROCESO:** ajuste la parada longitudinal de acuerdo con el ancho previsto de la pieza de trabajo. Tenga en cuenta la posición de su mano. Si las piezas estrechas se cortan, la pieza de trabajo se mueve reenviar en el área de la herramienta solo con la mano derecha o usando un palillo. Si existe el riesgo de que la pieza de trabajo podría atascarse entre circular hoja de sierra, división de cuña y parada, la parada debe ser retirado al medio de la sierra. Se debe usar una cuchilla o una parada adicional corta.

La tapa de extracción superior solo se indicó en las cifras omitidas en casos individuales con el fin para mostrar el paso del proceso o el equipo más claramente. La cubierta de extracción superior es necesaria para todos los pasos de procesos representados.

#### **CORTAR PIEZAS DE TRABAJO ESTRECHAS, FIG. 16.**

El ancho de la pieza a cortar es inferior a 120 mm.

**HERRAMIENTA:** hoja de sierra circular para cortes longitudinales

**PASOS DEL PROCESO:** ajuste la parada longitudinal de acuerdo con el ancho previsto de la pieza de trabajo. Mueva la pieza de trabajo hacia adelante con ambas manos; use la palanca de empuje en la hoja de la sierra y empujar la pieza de trabajo hacia adelante hasta que esté detrás de la cuña de división. Usa el pulsador desde el principio para piezas de trabajo muy cortas.

## **CORTE DE BORDES Y LISTONES, FIG. 17**

**HERRAMIENTA:** hoja de sierra circular para cortes finos

**PASOS DEL PROCESO:** monte el tope longitudinal con un área de contacto bajo. Mueva la pieza de trabajo hacia adelante con el empuje hasta que el extremo de la pieza de trabajo llegue a la división de cuña. Asegure las piezas de trabajo largas inclinándolas con una extensión de banco al final del proceso de corte.

## **CORTE CRUZADO DE PIEZAS ESTRECHAS, FIG. 18.**

**HERRAMIENTA:** cuchilla transversal con dientes finos

**Pasos del proceso:** ajuste la varilla para que los puntos de corte de la pieza de trabajo no pueden tocar la parte ascendente de la hoja de sierra. Mueva las piezas de trabajo con paradas cruzadas o empujadores cruzados. No use su manos para eliminar el desperdicio de la pieza de trabajo.

## **CORTE CIEGO, REMACHADO, FIG. 19**

**HERRAMIENTA:** hoja de sierra circular para cortes finos

**PASOS DEL PROCESO:** al remachar, seleccione el corte en la parada para que el listón cortado llegue al lado de la hoja de sierra mirando hacia afuera desde el tope. Para corte ciego y remachado, retire la parte superior cubierta de extracción o inclínela hacia arriba y baje la división de cuña. Asegúrese de que la pieza de trabajo esté movida correctamente (asegure el tope posterior contra balanceo).

## **CONEXIÓN ELÉCTRICA**

El motor eléctrico instalado está conectado y listo para la operación.

Las conexiones de red provistas por el cliente, así como el cable de extensión usado debe cumplir con estas regulaciones:

**NOTAS IMPORTANTES:** El motor eléctrico de 230 V / 50 Hz está diseñado para modo de operación S6 / 40%.

Si está sobrecargado, el motor se apaga automáticamente. Después de un período de enfriamiento (varía a tiempo), el motor puede encenderse de nuevo.

## **CABLES DE CONEXIÓN ELÉCTRICA DAÑADOS**

El daño de aislamiento a menudo ocurre en la electricidad o cables de conexión. Las razones son:

- Presión, si el cable de conexión pasa a través de ventanas o puertas.
- Dobleces debido a una fijación o dibujo incorrectos del cable de conexión.

- Cortes debido a la carrera sobre el cable de conexión.
- Daño de aislamiento debido a la extracción de la toma de corriente
- Rupturas debido al envejecimiento del aislamiento.

Dichos cables de conexión eléctrica dañados deben no ser utilizados y son un peligro para la vida debido a su daño por aislamiento. Compruebe los cables de conexión eléctrica regularmente.

Asegúrate de que no está conectado cuando se está verificando.

Una etiqueta en el cable de conexión que indica tipo está estipulada.

## **MOTOR DE CORRIENTE ALTERNA**

- La tensión de red debe ser de 230 voltios - 50 Hz.
- Los cables de extensión deben tener una sección transversal de 1.5 mm<sup>2</sup> hasta una longitud de 25 m, y al menos 2.5 mm<sup>2</sup> para una longitud de 25m y más.
- Las conexiones a la red están aseguradas con 16 A.

## **CONEXIÓN Y REPARACIÓN DE LA ELECTRICIDAD**

El equipo solo debe ser reparado por un electricista especialista.

Para consultas, por favor especifique lo siguiente información:

- Fabricante del motor
- Tipo de corriente del motor
- Información de la etiqueta del tipo de máquina

¡Observe las instrucciones de seguridad!

## **MANTENIMIENTO**

**ADVERTENCIA:** apague la máquina y desconecte antes de llevar a cabo cualquier trabajo de mantenimiento y ajuste.

- Mantenga las instrucciones cerca de la máquina.
- Mantenga la máquina limpia.
- Use gafas de protección cuando limpie la máquina.

**PRECAUCIÓN:** no limpie las partes plásticas del banco con detergente agresivos. Se recomienda un paño mojado. La máquina debe no entrar en contacto con el agua.

- Reemplace una inserción de banco gastada inmediatamente.
- Mantenga siempre la superficie del banco libre de resina.
- Limpie el interior de la máquina.
- Elimine posibles obstrucciones de polvo de sierra en el eyector.
- Cortes debido a la carrera sobre el cable de conexión.

## SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ERROR	CAUSA	POSIBLE SOLUCIÓN
1. La hoja de sierra se suelta después de apagar el motor	La tuerca de fijación está demasiado floja.	Apretar la tuerca de fijación (rosca a la derecha)
2. El motor no arranca	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Fallo de fusible de red</li> <li>b) El cable de extensión está defectuoso</li> <li>c) Las conexiones en el motor o el interruptor no son correctas</li> <li>d) El motor o el interruptor están defectuosos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Verifique el fusible de la red</li> <li>b) Reemplace el cable de extensión.</li> <li>c) deben ser revisadas por un electricista</li> <li>d) deben ser revisados por un electricista</li> </ul>
3. Dirección incorrecta del motor de rotación del motor	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Condensador defectuoso</li> <li>b) Conexión incorrecta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) deben ser revisados por un electricista</li> <li>b) Inversión de la polaridad de la toma de corriente por electricista</li> </ul>
4. El motor no funciona, el fusible no se activa	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) El área de la sección transversal del cable de extensión no es suficiente</li> <li>b) Sobrecarga debido a la hoja de sierra roma</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Revisar conexión eléctrica</li> <li>b) Reemplace la hoja de sierra</li> </ul>
5. Manchas de fuego en la superficie de corte	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Hoja de sierra desafilada</li> <li>b) Hoja de sierra incorrecta</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a) Afíle la hoja de sierra roma</li> <li>b) Reemplace la hoja de sierra</li> </ul>

## DATOS TÉCNICOS

**VOLTAJE:** 230V~

**FRECUENCIA:** 50Hz

**POTENCIA:** 1800W

**VELOCIDAD:** 5000min<sup>-1</sup>

**ALTURA DE CORTE A 90°:** 85mm

**ALTURA DE CORTE A 45°:** 65 mm

**DISCO:** Ø 250 x Ø 30 x 2,8 mm

**ESPESOR LAMINA SEGURIDAD:** 2,0 mm

**PESO NETO:** 21 Kg

**INCLUYE:** Sierra de mesa | Disco

# **CERTIFICADO DE GARANTÍA**

Horacio y Guillermo Scopazzo SRL en su carácter de importador garantiza este producto por el término de 6 meses contando desde la fecha de compra de la factura de compra y en un todo de acuerdo a las prescripciones indicadas a continuación.

- 1 - Los equipos están garantizados contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
- 2 - Dentro del período de garantía, y a juicio exclusivo de nuestros técnicos, las piezas o componentes que se compruebe que presentan defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos gratuitamente en nuestro Servicio Técnico Oficial contra la presentación de la factura de compra.
- 3 - Para efectivizar el cumplimiento de la Garantía, el comprador deberá presentar el producto en nuestro Centro de Servicio Oficial, donde serán recibidos los despachos enviados por transporte con cargo de flete y seguro por parte del importador cuando correspondiere garantía, caso contrario se cobrará el importe correspondiente.
- 4 - Efectuado el pedido de Garantía, el servicio Técnico debe entregar al cliente un comprobante debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cuál el cliente puede efectuar el reclamo.
- 5 - El plazo máximo de cumplimiento para reparación efectuada durante la vigencia de la garantía es de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento de la garantía será adicionado al plazo original de vigencia

## **NO ESTAN INCLUIDOS EN LA GARANTIA**

### ***Los defectos originados en:***

- 1 - Uso inadecuado de la máquina
- 2 -Instalaciones Eléctricas deficientes en equipos eléctricos
- 3 -Uso o proporción de combustibles y/o lubricantes inadecuados en motores endotérmicos
- 4 -Roturas por transporte
- 5 -Mantenimiento inadecuado del equipo.
- 6 -Sobrecarga de trabajo
- 7 -Desgaste natural de las piezas (ej: filtro, cadenas, bujías, correas, cuchillas, etc)
- 8 -Estibamiento incorrecto o influencias del clima.

**ATENCIÓN:** esta garantía caduca automáticamente si el equipo fue desarmado por terceros.

## ***SERVICE OFICIAL***

### **CAYFER**

Av. Pueyrredón 670  
Almagro - Capital Federal - C1032A  
Buenos Aires - Argentina  
cayferventas@gmail.com  
Tel.: (011) 4961-0975





*Hecho en China*

*Importa y distribuye: Horacio y Guillermo Scopazzo S.R.L*

*Dirección: Av. Santa Fe 4481 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires*