



SOLDADORAS MIG-150 | MIG-195

MANUAL DE USUARIO Y GARANTÍA



Antes de operar este artefacto por favor lea estas instrucciones cuidadosamente

CONTENIDOS

I. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

II. MANTENIMIENTO DEL EQUIPO

III. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

IV. MONTAJE

V. USO

VI. RESUMEN

VII. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

VIII. ESPECIFICACIONES

IX. GARANTÍA

I. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Lea todas las instrucciones

El incumplimiento de las instrucciones señaladas debajo puede provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves. El término "herramienta eléctrica" en todas las advertencias indicadas a continuación se refiere a su red (con cable) o alimentado por batería (sin cable).

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

1) Área de trabajo

a) Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las zonas desordenadas y oscuras pueden provocar accidentes.

b) No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, ni cerca de líquidos inflamables, gases o polvo.

Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden encender el polvo o gases y ocasionar incendios.

c) Mantenga a los niños y personas no calificadas alejados mientras utiliza la herramienta eléctrica.

Las distracciones pueden hacer que pierda el control.

2) Seguridad eléctrica

a) El enchufe del aparato debe corresponder a la toma de corriente. Nunca modifique el enchufe. No utilice enchufes adaptadores (a tierra) con herramientas eléctricas conectadas a tierra. Los enchufes sin modificar y los tomacorrientes coincidentes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.

b) Evite el contacto corporal con superficies como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo tiene contacto con la terminal a tierra.

c) No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia o a la humedad. El agua en contacto con una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.

d) Nunca utilice el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, aceite y/o bordes afilados.

Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

e) Al operar con una herramienta eléctrica al aire libre, use un alargue adecuado para exteriores. El uso de un cable adecuado para el aire libre reduce el riesgo de descarga eléctrica

3) Seguridad personal

- a) Esté atento, observe lo que está haciendo y use el sentido común cuando utilice una herramienta eléctrica.
- b) Utilizar el equipo de seguridad. Siempre use protección para los ojos. El equipo de seguridad como la máscara, los zapatos con suela antideslizante, el casco o la protección auditiva reducirá la posibilidad de lesiones.
- c) Evite el encendido accidental. Asegúrese de que el interruptor esté apagado antes de conectar. El transporte de herramientas eléctricas con el interruptor encendido puede provocar accidentes.
- d) Retire las llaves de ajuste o de tuerca antes de encender la herramienta eléctrica. Una herramienta o llave colocada en una pieza giratoria puede provocar lesiones.
- e) Mantenga la postura y el equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.
- f) Utilice la ropa adecuada. No use ropa suelta ni joyas. Mantenga su cabello, ropa y guantes alejados de las piezas móviles. La ropa holgada, joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas del equipo.
- g) Si se proporcionan dispositivos para la extracción de polvo y limpieza del equipo, asegúrese de que estén bien conectados y de que se utilicen de la forma correcta. El uso de estos dispositivos reduce los posibles riesgos ocasionados por el polvo.

4) Uso y cuidado del equipo

- a) No fuerce el equipo. Utilice el equipo de acuerdo a su función. El equipo hará un mejor trabajo si se respeta la velocidad para la que fue diseñado.
- b) No utilice el equipo si el interruptor no funciona. Cualquier herramienta eléctrica que no pueda ser controlada con el interruptor es peligrosa y debe ser reparada.
- c) Desconecte el enchufe de la red antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o almacenar herramientas eléctricas. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de arrancar la herramienta accidentalmente.
- d) Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños y no permita que personas no familiarizadas con la herramienta mecánica o con estas instrucciones utilicen el equipo. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de personas inexpertas.
- e) Mantenimiento de las herramientas eléctricas. Verifique la alineación de las piezas móviles, revise si hay rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento del equipo. Si el equipo está dañado, debe repararse antes de su uso. Muchos accidentes son la consecuencia de un mantenimiento deficiente.
- f) Mantenga las herramientas de cortes afiladas y limpias. Las herramientas de corte con los bordes afilados, son menos propensas a trabarse y son más fáciles de controlar.

5) Service

a) El Service debe ser realizado por personal calificado que utilice piezas de repuesto originales. Esto asegurará el buen funcionamiento del equipo.

PRECAUCIÓN: Mantenga el equipo fuera del alcance de los niños. Cuando el equipo no esté en uso, debe almacenarse en un lugar seguro.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

Por favor, lea atentamente las siguientes instrucciones antes de utilizar el equipo.

Coloquese el casco antes de comenzar a soldar.

1. Prepare la máscara y los anteojos de protección antes de comenzar a soldar.
2. La máscara se utiliza para proteger la piel y los ojos de los rayos del arco. No mirar directamente al arco y mantenerlo alejado de la lluvia.
3. Se debe utilizar la ropa de protección adecuada, como los zapatos y el casco para protegerse de los rayos del arco y de salpicaduras.
4. Proteja los interruptores de las chispas.
5. La cortina de soldadura se utiliza para proteger a los trabajadores de los rayos eléctricos y de las chispas.
6. Se deben utilizar los guantes de protección cuando se limpie el equipo de salpicaduras.

Fuego y calor:

1. Mantener los materiales inflamables, Incluyendo madera, telas, combustible y gas lejos de la zona de trabajo de soldadura.
2. Todas las paredes y el suelo del área de trabajo deben estar limpias y secas para evitar accidentes.
3. Asegúrese de que todas las piezas de trabajo estén en buenas condiciones antes de comenzar a soldar. Evite soldar en lugares cerrados para evitar accidentes.
4. Tenga un equipo extintor de incendios cerca del área de trabajo.
5. No sobre cargue el equipo.
6. El monitor de fuego debe ser utilizado después que termine de soldar.

Descargas eléctricas:

1. Asegúrese de que el equipo esté conectado a la terminal a tierra.
2. Asegúrese de que las piezas del equipo y los cables estén en buenas condiciones.
3. Asegúrese de que las piezas y los cables estén bien conectados.
4. Si hay un cable dañado o en mal estado, cámbelo.
5. Mantener el área de trabajo seca, incluyendo también el soplete del equipo y la fuente de alimentación.
6. Evite el contacto de cualquier parte del cuerpo con la terminal a tierra.
7. Si se trabaja en una zona húmeda, el usuario debe estar parado sobre una madera seca, una tabla aislante o debe usar zapatos con suela de goma para reducir el riesgo de accidentes.
8. Coloquese los guantes antes de comenzar a usar el equipo.
9. Desenchufe el equipo antes de sacarse los guantes.

Campo electromagnético:

1. El usuario que tenga marcapasos deberá consultar con un médico antes de utilizar el equipo ya que el campo electromagnético de la soldadora puede interferir con el marcapasos.
2. El campo electromagnético no es saludable.
3. El usuario que esté expuesto al campo electromagnético deberá tomar las siguientes precauciones:
 - a) Ponga el electrodo junto con el cable.
 - b) No enrollar el cable de contacto de soldadura sobre sí mismo.
 - c) Coloque el cable de la antorcha de la soldadora a un costado.
 - d) Conecte el cable con la pieza de trabajo y déjelos lo más cerca posible para evitar que el cable quede tirante.
 - e) Manténgase lo más alejado posible de los cables.

Gas:

1. Prepare un aireador natural mecánico en la zona de trabajo. No realice trabajos de soldadura sobre los siguientes metales: galvanizado, acero inoxidable, cobre, zinc, calcio. Evite respirar el gas emitido por el equipo.
2. No soldar cerca de materiales inflamables.
3. Si siente irritación en los ojos, nariz y/o garganta deje de soldar para mejorar las condiciones de ventilación del área de trabajo.

II. MANTENIMIENTO DEL EQUIPO

Un mantenimiento incorrecto de la soldadora puede provocar lesiones y accidentes, así que tome las siguientes precauciones:

1. El mantenimiento y la reparación deben ser realizados por personal calificado.
2. Apague la fuente de alimentación de corriente cuanto esté realizando trabajos de mantenimiento y reparación.
3. Asegúrese de que los cables y la conexión a tierra, estén en buenas condiciones.
4. Mantenga el equipo seguro y en buenas condiciones.
5. No cambie ningún equipo.

Este es el significado de los signos utilizados en este manual:

PELIGRO: Significa peligro inminente. El personal podría sufrir accidentes si no se toman las medidas de precaución necesarias.

ADVERTENCIA: Significa peligro potencial. El personal podría sufrir accidentes si no se toman las medidas de precaución necesarias.

PRECAUCIÓN: Significa peligro. Se deben tomar medidas adecuadas.

III. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

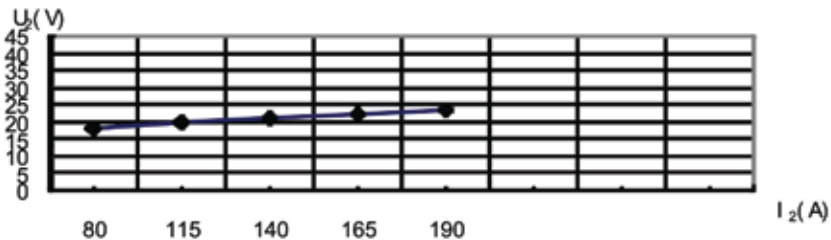
1. Producto

La soldadora MIG un estilo especial de ajuste del transformador. Es un producto industrial que posee un sistema de alimentación de alambre, de pequeño volumen y funcionamiento sencillo. Se puede utilizar para soldar piezas de acero de bajo carbono, acero de baja aleación, etc.

2. Unidad de modelo

3. Voltaje y características del equipo.

La curva (diagrama 1) significa VA, energía estática externa, que es una característica. La tensión es de 100A. La curva muestra la tensión de salida que se puede obtener.



4. Condiciones del equipo

a) Temperatura ambiente.

Durante la soldadura: Entre -102 y 402 grados.

Durante el transporte y almacenamiento: -25a y 55a grados.

b) Humedad.

Con 40 grados, menor al 50%

Con 20 grados, menor al 90%

c) El gas y las emisiones en el aire no deben exceder los valores estipulados.

d) La altitud debe ser menor o igual a 1000 metros.

e) Gradiente de potencia de soldadura: < 15 0

5. Ruido

Cuando se trabaje con la soldadora, el ruido no puede superar los 75 decibeles.

6. Seguridad

Antes de utilizar el equipo, lea atentamente este manual para prevenir cualquier accidente y/o lesión.

IV. MONTAJE

1. Requisitos de instalación

Es necesario ubicar el equipo en una superficie plana y en un área que cuente con un buen sistema de ventilación. No exponer el equipo al polvo, suciedades y/o vapores. Se debe dejar una distancia mínima de 46 Cm. Alrededor del equipo.

2. Verificación, descarga y ubicación.

a) Luego de recibir el equipo revíselo para verificar que no haya ningún daño. Si el equipo se encuentra dañado o faltan piezas, contáctese con el vendedor.

b) Retire los repuestos de la caja y verifique que estén en buen estado. Revise que no haya repuestos fundidos.

c) Revise la carcasa del equipo y verifique que la caja de embalaje no bloquee el aire.

d) Elija un lugar espacioso para colocar los repuestos con el objetivo de instalarlos de manera correcta.

3. Instalación

Colocar el pie de apoyo de plástico en la ranura que se encuentra en el frente del chasis del equipo. Asegure con tornillos a rosca.

4. Fijación de la bobina de alambre

Tipo de alambre: Alambre de acero con núcleo fundente (E71-GS).

Diámetro del alambre: 0.6mm o 0.8mm.

Tamaño del carrete de alambre: 102 mm. De diámetro.

Peso del carrete (con cable): 1 Kg.

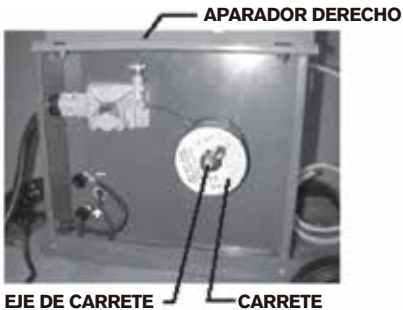
Velocidad nominal del cable: 1.8m/min ~ 13m/min.

Paso 1: Abra el aparador derecho, y retire la tuerca de mariposa del eje del carrete de alimentación de alambre.

Paso 2: Coloque el alambre en el eje de alimentación del carrete. Luego apriete la tuerca mariposa.

Paso 3: Abra la tapa de la alimentación del alambre, coloque la terminal del cable en la rueda de alimentación del alambre. Cierre el equipo. Ajuste la tuerca de retención

Paso 4: Cierre el aparador derecho.



5. Instalación del cilindro de gas

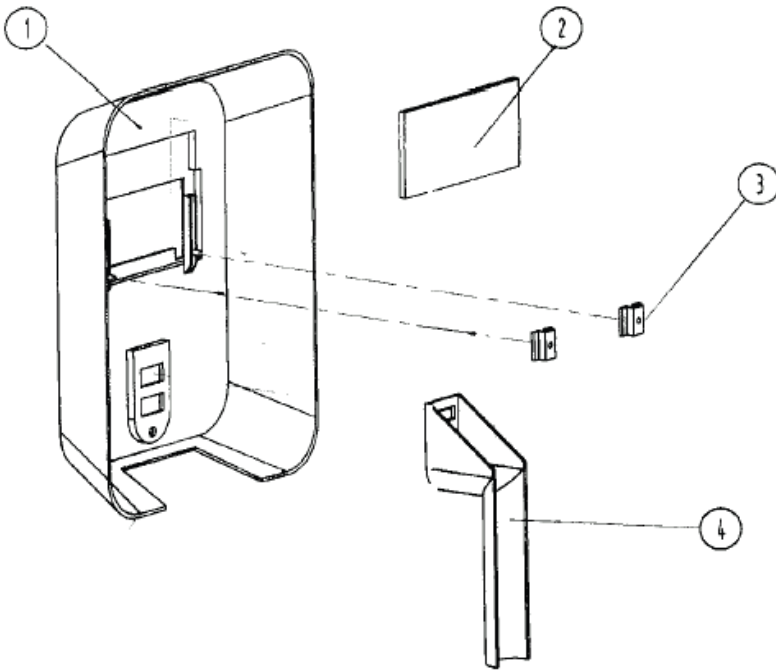
En la parte posterior de la soldadora, hay una plataforma de soporte para el cilindro de gas (Diagrama2-5). Si cambia la soldadora de lugar dentro de su negocio, utilice sólo cilindros pequeños para que el transporte sea seguro. (Diámetro exterior: entre 140mm y 320mm. Peso < 500mm, Peso: < 10Kg. Presión: < 20Mpa). Los cilindros grandes deben tener una ubicación permanente (Diámetro exterior: > 140 mm. Altura: > 500 mm. Peso: > 10 kg. Presión: < 20Mpa). Los cilindros pequeños deben ser asegurados. Asegúrelos fácilmente utilizando la rejilla superior "A".

6. Conectar la soldadora con el cilindro de gas

Limpie las roscas de la válvula del cilindro de gas. Abra la válvula de gas durante algunos segundos para que salga cualquier partícula de suciedad que haya entrado en el orificio y así evitar que entren en el regulador. Revise el regulador (Salida del medidor de flujo: 0-25L / Min. Medidor de entrada: 0-25Mpa. Rango de presión para efusión segura: 0-0.35Mpa) para asegurarse de que esté bien conectado con la junta. Ajuste el acoplamiento del regulador a la válvula de gas del cilindro. Ahora conecte la línea de gas de la soldadora a la toma de lengüeta de la manguera en el regulador. Puede utilizar una abrazadera de acero inoxidable para evitar fugas. (Diagrama 2-6). Abra y cierre las válvulas de gas del regulador y el cilindro para comprobar que no haya ninguna fuga. Cuando la máquina no esté en uso, cierre las válvulas de gas.

7. Fijación de la máscara (Diagrama 2-7)

PRECAUCIÓN: No opere con la soldadora cuando la carcasa esté abierta. La ventilación inadecuada puede dañar las piezas, así que asegúrese de que cerrar bien antes de usar. Al soldar utilice la máscara y guantes.



V. USO

1. Interruptor "ON/OFF"

El interruptor en la posición "OFF" significa apagado; cuando se encuentra en la posición "ON" significa que la fuente de alimentación para el circuito principal está abierta.

2. Ajustes del Interruptor

El interruptor de ajuste está en el panel y tiene ocho pasos. Ajuste la corriente de soldadura deseada para el tipo de metal que se está soldando en ocho pasos. Los metales más delgados utilizan una corriente menor, los metales más pesados necesitan una corriente más fuerte.

3. Luz de sobre carga

Si se suelda con una corriente fuerte y por un largo período de tiempo, se encenderá la luz de sobre carga (amarilla) y la máquina dejará de funcionar hasta que baje la temperatura. Cuando esta luz se encienda, deberá colocar el interruptor en la posición "OFF", esperar 15 minutos y luego continuar.

4. Gráficos, símbolos y datos técnicos.

UO.....V Este símbolo muestra la tensión en vacío secundaria (En voltios).

X Este símbolo muestra el ciclo de trabajo nominal.

12..... A Este símbolo muestra la corriente de soldadura en AMPS

U2..... V Este símbolo muestra la tensión de soldadura en voltios

U1 Este símbolo indica la tensión nominal de alimentación.

|1max... Este símbolo muestra máxima corriente de soldadura del equipo absorbida en AMP

lleff...A Este símbolo muestra máxima corriente de soldadura del equipo absorbida en AMP

IP21 Este símbolo muestra la clase de protección de la soldadora

5. Utilización

Si utiliza un alambre sólido, necesita una protección para el gas. Conecte la tráquea de gas con la parte posterior del equipo y ajuste para evitar fugas. Si utiliza un alambre tubular, no necesita realizar esto; la conexión del cable de salida se puede cambiar de acuerdo a los tipos de cables. Cuando utilice un alambre sólido, conecte la terminal a tierra con la terminal "-" y el cable de la antorcha de la soldadora con la terminal "+". Cuando utilice un alambre tubular, conecte la terminal a tierra con la terminal "+" y la antorcha de la soldadora con la terminal "-"



Paso 1: Utilice la abrazadera a tierra para conectar el cable y los elementos metálicos incluida la pieza de trabajo. Asegúrese de retirar todo el óxido y la pintura de la pieza de trabajo.

Paso 2: De acuerdo a la especificación para cada tipo de metal, ajuste la soldadora en la posición MIN/MAX. El interruptor también debe ser ajustado.

Paso 3: Compruebe la posición del interruptor de encendido, debe estar en "OFF". Luego inserte el cable de entrada a la toma de corriente (voltaje es de 230 ó 115 VCA, corriente nominal de > 15A).

Paso 4: Destape la punta de la boquilla y la cabeza de contacto de la punta del soplete de soldadura.

Paso 5: Las pinzas de soldadura que sujetan la varilla no se puede poner en contacto con ningún objeto de conexión a tierra. Gire el interruptor de conversión a la posición de tensión (la misma con la tensión de entrada) y el indicador de encendido (verde) se iluminará.

Paso 6: Pulse (y mantenga presionado) el botón de la antorcha hasta que la distancia entre el alambre y el soplete de soldadura sea de 30mm. Luego suelte el botón.

Paso 7: Cierre la alimentación; fije la punta de contacto y la cubierta de la boquilla en el soplete.

Paso 8: Abra la alimentación, presione el interruptor, y ajuste la velocidad girando la perilla de velocidad de alimentación.

Paso 9: Ubíquese en la zona de soldar, póngase la máscara.

Paso 10: Pulse (y mantenga presionado) el botón de la antorcha con el electrodo de alambre para encender el arco.

Paso 11: Una vez que el arco se enciende, inclinar el alambre de electrodo hacia adelante en un ángulo de aproximadamente 32 grados.

Paso 12: Cuando el trabajo de soldadura este finalizado, levante el alambre del electrodo lejos de cualquier objeto conectado a tierra, ajuste el Escudo Boca abajo y gire el interruptor de alimentación hacia la posición "OFF".

Paso 13: Desenchufe el equipo.

PRECAUCIONES: Si se suelda con una corriente fuerte y por un largo período de tiempo, se encenderá la luz de sobre carga (amarilla) y la máquina dejará de funcionar hasta que baje la temperatura. Cuando esta luz se encienda, deberá colocar el interruptor en la posición "OFF", esperar 15 minutos y luego continuar.

VI. RESUMEN

PRECAUCIONES: Si el equipo no funciona normalmente, apáguelo, desenchúfelo y revíselo. Las tareas de mantenimiento deben ser llevadas a cabo por personal calificado. Utilice repuestos originales.

ADVERTENCIA: Antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento, asegúrese de que el equipo esté desenchufado o retire el fusible.

1. Limpieza

Retire la carcasa y utilice aire a baja presión para realizar las tareas de limpieza de las partes internas del equipo. Asegúrese de limpiar bien todo el equipo. La frecuencia de limpieza dependerá del uso que se le dé a la soldadora. Una vez que termine de limpiar con el aire a baja presión, revise que no hayan quedado piezas flojas, si lo están ajústelas. Verifique que los cables no estén dañados. En caso de ser necesario, reemplácelos.

2. Verificación y mantenimiento

Mantenga el equipo alejado del polvo y asegúrese de que los cables estén en buenas condiciones.

3. Transformador

El transformador no necesita ningún tipo de mantenimiento, solo debe mantenerse alejado del polvo. Cuando realice la limpieza utilice el aire a baja presión para dejarlo limpio y seco.

4. Reemplazo de la bobina de alambre

Cuando el cable de la bobina de alimentación se agote, tendrá que cambiarlo siguiendo las Instrucciones provistas en el Capítulo 2.3.2.

5. Cable

Coloque el cable en un lugar limpio y seco.

VII. PROBLEMAS Y SOLUCIONES

ADVERTENCIA: Antes de realizar cualquier reparación, asegúrese de desenchufar el equipo. Las reparaciones deben ser llevadas a cabo por personal calificado. Si el equipo no funciona correctamente, use este cuadro como guía para resolver problemas. Utilice la tabla 5-1 para referencia. Si el problema no se soluciona de manera rápida, revise la parte Interior del equipo.

NO HAY CORRIENTE DE SALIDA	<ol style="list-style-type: none"> 1. No hay tensión en la terminal de entrada 2. Fusible o interruptor incorrecto 3. Sobre carga 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise el fusible y el interruptor 2. Reemplace el fusible o el interruptor 3. Espere a que se enfríe el equipo para continuar trabajando
MALA ALIMENTACIÓN DE ALAMBRE	<ol style="list-style-type: none"> 1. No hay suficiente presión 2. Tuerca de mariposa floja 3. Cable oxidado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la tuerca de retención 2. Ajuste la tuerca mariposa 3. Reemplace el cable
CORRIENTE DEMASIADA BAJA	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bajo voltaje de entrada 2. Mala conexión 3. Piezas dañadas 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Comprobar que la tensión de entrada sea igual a la tensión nominal 2. Revise la conexión a tierra 3. Reemplace
LA LÍNEA DE SOLDADO NO ES FIRME	<ol style="list-style-type: none"> 1. No hay gas o hay poco 2. Orificio bloqueado 3. Válvula bloqueada 4. Alambre dañado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise el gas 2. Utilice el compresor de aire para limpiar 3. Abra el soplete de la soldadora y revise 4. Utilizar otro tipo de alambre
EL EQUIPO NO FUNCIONA CUANDO SE PRESIONA EL INTERRUPTOR	<ol style="list-style-type: none"> 1. Control de alambre roto 2. Placa de circuito 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Servicio técnico 2. Reemplace la placa de circuito

VIII. ESPECIFICACIONES

MODELO	MIG-150	MIG-195
TENSIÓN:	220v	220v
FRECUENCIA:	50Hz	50Hz
POTENCIA:	7,5 Kw	7,5 Kw
CORRIENTE DE SALIDA:	40-150A	40-195A
CICLO DE TRABAJO A 140A:	10%	10%
CICLO DE TRABAJO A 75A:	35%	35%
FACTOR DE POTENCIA:	0,7 Cos	0,7 Cos
TENSIÓN SIN CARGA:	23-38V	23-38V
EFICIENCIA:	85%	85%
CAPACIDAD ALAMBRE:	0.6-1.0 mm (Hasta 5 kg)	0.6-1.2 mm (Hasta 5 kg)
INCLUYE:	Soldadora Pinza Torcha Mig Cepillo de acero	

CERTIFICADO DE GARANTÍA

Horacio y Guillermo Scopazzo SRL en su carácter de importador garantiza este producto por el término de 6 meses contando desde la fecha de compra de la factura de compra y en un todo de acuerdo a las prescripciones indicadas a continuación.

1 - Los equipos están garantizados contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.

2 - Dentro del período de garantía, y a juicio exclusivo de nuestros técnicos, las piezas o componentes que se compruebe que presentan defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos gratuitamente en nuestro Servicio Técnico Oficial contra la presentación de la factura de compra.

3 - Para efectivizar el cumplimiento de la Garantía, el comprador deberá presentar el producto en nuestro Centro de Servicio Oficial, donde serán recibidos los despachos enviados por transporte con cargo de flete y seguro por parte del importador cuando correspondiere garantía, caso contrario se cobrará el importe correspondiente.

4 - Efectuado el pedido de Garantía, el servicio Técnico debe entregar al cliente un comprobante debidamente confeccionado, donde además debe figurar el plazo máximo de cumplimiento del mismo, con el cuál el cliente puede efectuar el reclamo.

5 - El plazo máximo de cumplimiento para reparación efectuada durante la vigencia de la garantía es de 30 días a partir de la recepción del pedido efectuado por el comprador, con la exclusión de aquellas reparaciones que exijan piezas o repuestos importados, casos estos en que el plazo de cumplimiento de la garantía será adicionado al plazo original de vigencia

NO ESTAN INCLUIDOS EN LA GARANTIA

Los defectos originados en:

- 1 - Uso inadecuado de la máquina
- 2 -Instalaciones Eléctricas deficientes en equipos eléctricos
- 3 -Uso o proporción de combustibles y/o lubricantes inadecuados en motores endotérmicos
- 4 -Roturas por transporte
- 5 -Mantenimiento inadecuado del equipo.
- 6 -Sobrecarga de trabajo
- 7 -Desgaste natural de las piezas (ej: filtro, cadenas, bujías, correas, cuchillas, etc)
- 8 -Estibamiento incorrecto o influencias del clima.

ATENCIÓN: esta garantía caduca automáticamente sí el equipo fue desarmado por terceros.

SERVICES OFICIAL

Para información de nuestros services oficiales ingresar en:
www.omahatools.com.ar/servicios-tecnicos





Hecho en China

Importa y distribuye: Horacio y Guillermo Scopazzo S.R.L

Dirección: Av. Santa Fe 4481 - Ciudad Autónoma de Buenos Aires