



MANUAL DE USUARIO MS-40A | MS-60A | MS-80A

INTRODUCCIÓN

Gracias por elegir nuestro producto. Lea este manual a fondo antes utilizar el medido

No se debe usar para iluminar los ojos. El láser utilizado en este producto debería estar dentro de las pautas de seguridad, pero la exposición a largo plazo puede causar daño potencial. La potencia continua total del láser es inferior a 1.0 mW. Desmontaje, daño físico significativo y la inmersión prolongada en agua podría llevar a mediciones inexactas. El instrumento debe ser probado regularmente, especialmente después de uso inapropiado o antes importante mediciones. La lente óptica debe mantenerse seca y limpia. La lente puede ser limpiada con un paño de microfibras.

Este producto láser clase 2 cumple con el estándar de IEC60825-1: 2007.



FUNCIONES DEL TECLADO



Medición simple

Presione **ON** para encender, y presione **ON** de nuevo para medir la distancia. El resultado se muestra en la pantalla de inmediato.

Medida continua

Presione **Max/Min** para ingresar al Continuo. Modo de medida. Pantalla fila 9 (página siguiente) muestra el valor mínimo y muestra la fila 10 valor máximo. Se muestra el valor actual en la fila 12.

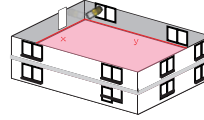
Nota: El modo continuo finalizará después de 5 minutos o cuando se presiona el botón ENCENDIDO.

Medida de área

Presione **Area** una vez para ingresar al Modo de medida de área. El láser será activado automáticamente.

Mida la longitud y el ancho de acuerdo con las indicaciones en la pantalla. El resultado se mostrará en la pantalla después que ambas dimensiones son medidas.

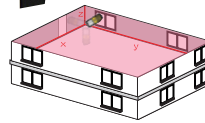
Presione **Unit** para cambiar las unidades.



Medida de volumen

Presione **Volumen** dos veces para ingresar el modo de medida de volumen. El láser será activado automáticamente mida la longitud, ancho y alto según con las indicaciones de la pantalla. El resultado se mostrará en la pantalla después de medir todas las dimensiones.

Presione **Unit** para cambiar la unidad.



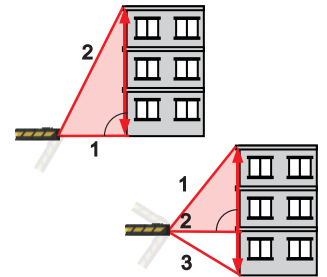
Mediciones indirectas

Presione **Indirecta** para ingresar al modo de medición indirecta la altura puede ser indirectamente calculada de acuerdo con el Teorema pitagórico ($a^2 + b^2 = c^2$). El láser será se activa cuando entra en el modo de medición indirecta.

Mida la distancia de la pendiente y longitud horizontal de acuerdo con la pantalla, y entonces el sistema calculará la altura.

El segundo ejemplo muestra cómo medir la altura si no se encuentra al nivel del suelo.

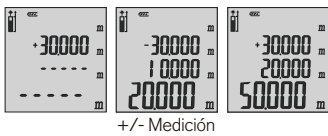
Nota: para maximizar la precisión, los trípodes son recomendado durante este tipo de medición.



Sumar / restar valor de medida

Es muy simple agregar (o restar) nuevas medidas a sus resultados existentes. Después de medir una distancia, presione **+** o **-** para guardar los datos (temporalmente).

Alinea tu próxima medición y presione **ON** para obtener la distancia. El total final de valores medidos se mostrará en la línea principal, y los valores medidos anteriormente también pueden ser desplegados.



Función de Memoria

La función de memoria tiene sus 20 pasadas mediciones.

Presione **Memoria** para revisar.

Presione **+** y **-** para desplazarse hacia arriba y hacia abajo.

Modo Mejorado

En malas condiciones, como la luz solar brillante, la luz reflejada del objeto será muy débil. Mantenga presionado el BOTÓN GUARDAR para ingresar el modo de Emisión láser mejorada. Este modo se puede utilizar para ayudar con la precisión de mediciones. (No es necesario usar esta función en condiciones de ambiente normal).

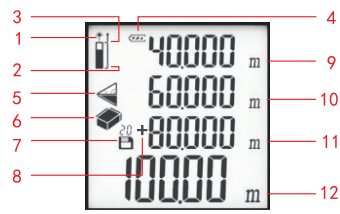
Cambiar unidad de medida

Presione **Unit** para cambiar la unidad de medida de visualización. La secuencia de unidades mostradas será: m, in, ft, ft + in Para mediciones de área, la secuencia de unidades mostradas será: m², ft². Para mediciones de volumen la secuencia de unidades mostradas será m³, ft³.

Medición de Referencia

Por defecto, las mediciones incluirán longitud del medidor como se muestra en la pantalla. indicador 2 (borde posterior). Presione **Ref** para alternar la medida entre el borde delantero y borde posterior del medidor.

FUNCIONES DEL TECLADO



- 1. Designador láser.
- 2. Medición de referencia - Borde de atrás - Incluirá la longitud del medidor.
- 3. Medición de referencia - Borde frontal - No incluye la longitud del medidor.
- 4. Batería.
- 5. Medida indirecta.

Uso simple pitagórico

Uso doble pitagórico

- 6. Área / Volumen.
- 7. Revisión.
- 8. Temporizador.
- 9. Min.
- 10. Max.

- 11/12. Línea principal que indica el final valor medido y resultados.

DATOS TÉCNICOS

	MS-40A MS-60A MS-80A
RANGO DE MEDICIÓN (MTS):	0.05 a 40 60 80
EXACTITUD:	± 1.5mm (± 1/16 pulgada)
UNIDAD DE MEDIDA:	M-in-ft
CLASE DE LÁSER:	Clase II
TIPO DE LÁSER:	620nm-690nm, < 1mW
MEDIDA ÚNICA:	✓
MEDIDA CONTINUA:	✓
ÁREA / MEDIDA DEL VOLUMEN:	✓
MEDIDAS INDIRECTAS:	✓
ZUMBADOR:	✓
REVISIÓN:	20 grupos
TIPO DE BOTÓN:	P + R
VIDA DEL BOTÓN:	Más de 1 millón de veces
TIPO DE BATERÍA:	1.5v (AAA) × 2
DURACIÓN DE LA BATERÍA:	~ 5000 mediciones
GRADO DE PROTECCIÓN:	IP54
TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO:	0C-40C (32-104 F)
TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO:	-10C-60C (14-140 F)
APAGADO AUTOMÁTICO DEL LÁSER:	30s
APAGADO AUTOMÁTICO DEL MEDIDOR:	180s
ESPECIFICACIÓN DEL MEDIDOR:	120 * 50 * 30 (milímetros)
PESO:	110g

► El rango de medición y la precisión serán influenciados por el poder del láser reflejado. La visibilidad del láser se verá afectada por el ambiente ligero. Minimizando la luz brillante (especialmente la luz del sol) mejorará el rango de medición y la precisión.

► La precisión estándar es de ± 1.5 mm. En condiciones extremas (por ejemplo, brillante luz solar, temperatura extrema) el error de medición podría aumentar a ± 0,25 mm / m (entre 10 y 30 metros).

► Medición de objetos transparentes (plástico, vidrio) puede conducir a imprecisiones en las mediciones. Medición de objetos en ángulo podría resultar en desviación del láser y resultar en ninguna medida. Superficies oscuras u otro material fuertemente absorbente, podría resultar en mediciones lentas.

CÓDIGO DE ERROR

Toda la información se mostrará en la pantalla con código de "ERROR". Códigos y soluciones relevantes:

CÓDIGO	RAZÓN	SOLUCIÓN
204	Cálculo erróneo	Intente de nuevo según el manual del usuario
208	Corrientes eléctricas superiores al estándar	Por favor contacta al comerciante
220	Batería baja	Por favor cambie la batería pronto
252	Alta temperatura	Mantenga la temperatura por debajo de 40 C / 104 F
253	Baja temperatura	Mantenga la temperatura por encima de 0 C / 32 F
255	Señal reflejada muy débil; tiempo de medida demasiado largo	Mejora la superficie reflectante. Esto también se puede lograr con un objetivo de medición o una pieza de papel blanco.
256	Señal reflejada muy fuerte	Mejora la superficie reflectante. Esto también se puede lograr con un objetivo de medición o una pieza de papel blanco.

